



제품카탈로그 / 자재승인원

STEEL PIPES & TUBES

History of Husteel

강관산업 국내 대표 휴스틸의 반세기 역사,
대한민국 철강산업의 혈맥을 이어갑니다!

철강산업 분야에서 강관 메이커로서 최고의 입지를 다져온
휴스틸은 전문적인 강관 생산으로 쌓아온 독자적인 기술과
노하우를 바탕으로 최고 품질의 강관 제품만을 생산해 온
종합 강관전문 기업입니다.

1960

- 1967 회사설립(한국 강관)
- 1973 기업공개

1970

- 1974 인천공장 준공
수출 유공자 대통령상
수출 유공업체 국무총리상 수상

1980

- 1980 사우디아라비아 합작법인 설립
Saudi Steel Pipe Company
- 1982 문래동 본사 사옥 준공
- 1984 철탑 산업훈장 포상
- 1986 일본공업규격(JIS) 획득
- 1988 상공인의 날 은탑산업훈장 수상

목차

- 02 회사 연혁
- 04 공장 소개
- 07 제품 소개
- 20 사업자등록증
- 21 공장등록증
- 23 인증 현황
- 28 납품실적 증명원
- 32 배관용 탄소강관 (KS D 3507)
- 41 압력 배관용 탄소강관 (KS D 3562)
- 52 연료 가스 배관용 탄소강관 (KS D 3631)
- 59 일반 구조용 탄소강관 (KS D 3566)
건축 구조용 탄소강관 (KS D 3632) (P11, P66 참고)
- 64 일반 구조용 각형 강관 (KS D 3568)
용접 구조용 냉간 각형 탄소강관 (KS D 3864) (P13 참고)
- 67 기초용 강관말뚝 (KS F 4602)
ASTM 배관용 탄소강관 (A53) (P16 참고)
- 74 강제 전선관 (KS C 8401 / ANSI C 80.1 / UL-6)
- 77 주의사항
- 80 철강기호 개요설명

1990

- 1995 대불공장 준공
(국내 최대 24"Mill)
ISO 9001 획득
대불공장 API 모노그램 획득
- 1997 96년 노사협력우수업체 선정
- 1998 미주법인 설립
(HUSTEEL USA, INC.)
- 1999 ISO 14001
환경경영시스템 인증 획득

2000

- 2001 신 노사문화 우수기업 선정
신안그룹 계열사 편입
- 2002 휴스틸 사명 변경
- 2004 한국능률협회 컨설팅 선정
강관 부문 품질경쟁력 1위
- 2005 당진공장 준공
(국내최초 FFX-Mill 설비 도입)
- 2007 1억불 수출탑 수상
- 2008 QT설비 도입

2010 ~

- 2012 고강도 초후육관 설비 도입
2억불 수출탑 수상
- 2014 기업 부설연구소 설립
- 2015 대구공장(스테인리스 강관) 사업개시
- 2016 튜빙 전용 3인치 조관기 도입
- 2018 캐나다 법인 설립
(HUSTEEL CANADA CO., LTD.)
- 2023 3억불 수출탑 수상
- 2025 군산공장 준공
(대구경 SAW 강관)
- 2026 미국공장 준공

Quality Control

휴스틸의 기술경쟁력은 최고의 품질로부터 시작됩니다!

앞으로도 휴스틸은 **앞선 기술력과 경쟁력으로 한발 앞선 최고의 제품만 선보이겠습니다**
끝없는 혁신과 도전정신으로 최고의 제품만 생산하겠다는 사명감을 지켜온 휴스틸은 차원 높은 기술력과 첨단 장비를 도입하고 완벽한 품질보증을 통해 고객에게 최대의 만족감을 드리고 있습니다.



당진공장

국내 유일의 고강도 초후육관 설비

당진공장은 국내 최초로 최첨단 조관설비인 FFX-Mill을 도입하여 최고의 재현성을 실현하였고 2012년 최초로 8"Mill에서 두께 18mm 까지 생산이 가능한 고강도 초후육관 설비를 갖추는 등 국내를 대표하는 최상의 생산설비 라인을 구축하고 있습니다.



대불공장

ERW 국내 최대 생산 규격인 24"Mill 보유

대불공장은 1995년 완공 시 ERW 최대 생산 규격인 24"Mill을 도입하여 두께 22mm 대구경 강관을 비롯해 국내 최대 규격의 다양한 각관을 생산하고 있습니다. 또한 ISO 14001(환경경영시스템) 인증을 획득함으로써 환경친화적인 기업으로 발돋움하고 있습니다.



대구공장

STS 전문 제조설비 및 최신 기술 보유

대구공장은 최신 연속 조관 기술 도입으로 내면 BEAD 제거, 열처리 등 신기술을 통해 내부식성과 기계적 성질을 크게 향상시키며 꾸준한 기술 개발에 매진하고 있습니다.

Global Pipe Leader

휴스틸이 글로벌 종합강관사로 도약합니다!

반세기 이상 쌓아온 노하우와 기술력을 바탕으로

보다 폭넓은 제품을 선보이며 새로운 시장 진출을 준비하고 있습니다.

군산공장의 대구경 SAW 강관과 미국 텍사스 공장의 에너지용 강관을 통해 휴스틸은 글로벌 종합강관사로 거듭나며 고객과 산업에 더 큰 가치를 드리겠습니다.



군산공장 (2025년 준공)

SAW 대구경 강관 설비보유

군산공장은 SAW 대구경 강관 설비인 JCO와 롤벤더 도입으로 최대 외경 200" 두께 120mm 대구경 강관 생산을 준비하고 있습니다. 이를 통해 대구경 배관재 및 그린에너지(해상풍력) 시장에 진출하여 종합 강관사로 거듭납니다!



미국 텍사스 공장 (2026년 준공)

API 강관 생산 설비와 기술력 보유

미국공장은 강화되는 무역제재 리스크를 극복하기 위한 현지 생산 공장입니다. 에너지용 강관 전용 생산 공장으로 송유관과 유정용 강관을 생산하고 공급할 예정입니다.

Certification

까다로운 품질관리와 엄격한 품질보증으로 강관제품의 이정표를 세우고 있습니다!

고객의 신뢰에 보답하기 위한 최선의 방법은 최고의 품질입니다

휴스틸은 우수한 규격 인증을 획득하고 모든 생산제품에 철저한 품질관리와 엄격한 품질보증 체제를 갖추고 있습니다. 또한, 열정으로 하나 된 휴스틸의 직원들은 저마다의 역할 속에서 공정개선을 위한 연구에 앞장서는 등 품질 개선을 위한 노력에 박차를 가하고 있습니다.



- 배관용 탄소강관(KS D 3507)
- 압력 배관용 탄소강관(KS D 3562)
- 강재 전선관(KS C 8401)

- 보일러 및 열 교환기용 탄소강관(KS D 3563)
- 기계 구조용 탄소강관(KS D 3517)
- 일반 구조용 탄소강관(KS D 3566)

- 연료 가스 배관용 탄소강관(KS D 3631)
- 건축 구조용 탄소강관(KS D 3632)



- 강재 전선관(JIS C 8305)
- 보일러 및 열 교환기용 탄소강관(JIS G 3461)
- 배관용 탄소강관(JIS G 3452)
- 일반 구조용 탄소강관(JIS G 3444)

- 압력 배관용 탄소강관(JIS G 3454)
- 기계 구조용 탄소강관(JIS G 3445)



- NSF / ANSI 372



- UL6 RIGID METAL CONDUIT • CUL RIGID METAL CONDUIT



- API 5CT 5CT-0421
- API 5L 5L-0325



- ISO 9001



- DNV · GL



- LR



- BV



- KR



- 배관용 탄소강관(KS D 3507)
- 일반 구조용 각형강관(KS D 3568)

- 압력 배관용 탄소강관(KS D 3562)
- 연료 가스 배관용 탄소강관(KS D 3631)

- 일반 구조용 탄소강관(KS D 3566)
- 기초용 강관말뚝(KS F 4602)



- 일반 구조용 탄소강 강관(JIS G 3444)
- 기초용 강관말뚝(JIS A 5525)

- 배관용 탄소강 강관(JIS G 3452)
- 일반 구조용 각형강관(JIS G 3466)

- 압력 배관용 탄소강 강관(JIS G 3454)



- ISO 9001



- ISO 14001



- API 5CT 5CT-0421.1
- API 5L 5L-0325.1



- ARAMCO



- RINA



- DNV · GL



- LR



- BV



- KR



- CCS



- 배관용 스테인리스 강관(KS D 3576 / STS 304 and 316L 8A ~ 300A)
- 일반 배관용 스테인리스 강관(KS D 3595 / STS 304 13SU ~ 200SU)
- 보일러, 열 교환기용 스테인리스 강관(KS D 3577 / STS 304 and 316L 15.9 ~ 60.3)



- 배관용 스테인리스강 강관(JIS G 3459 / 오스테나이트계 8A ~ 300A)
- 일반 배관용 스테인리스강 강관(JIS G 3448 / 13SU ~ 200SU)



- 스테인리스 강관(STS 304 TPD 13SU ~ 200SU) / (STS 304 TP / 316L TP 15A ~ 300A)



- ISO 9001

배관용 탄소강관

KS D 3507 (JIS G 3452)

| 화학성분 및 기계적 성질

규격	기호	화학성분(%)					인장강도 (N/mm ²)	항복강도 (N/mm ²)	연신율(%)	
		C	Si	Mn	P	S			11호 시험편 /12호 시험편	5호 시험편
									세로 방향	가로 방향
KS D 3507	SPP	0.28 이하	0.35 이하	0.80 이하	0.040 이하	0.040 이하	340 이상	200 이상	30 이상	25 이상
JIS G 3452	SGP	-	-	-	0.040 이하	0.040 이하	290 이상	-	30 이상	25 이상

| 치수, 무게 및 치수의 허용차

호칭지름		바깥지름 mm	바깥지름의 허용차		두께 mm		두께 허용차	소켓을 포함하지 않은 무게 kg/m	
A	B		테이퍼나사관	기타관	KS	JIS		KS	JIS
15	½	21.7	±0.5mm	±0.5mm	2.65	2.8	+규정하지 않음 -12.5%	1.25	1.31
20	¾	27.2	±0.5mm	±0.5mm	2.65	2.8		1.60	1.68
25	1	34.0	±0.5mm	±0.5mm	3.25	3.2		2.45	2.43
32	1¼	42.7	±0.5mm	±0.5mm	3.25	3.5		3.16	3.38
40	1½	48.6	±0.5mm	±0.5mm	3.25	3.5		3.63	3.89
50	2	60.5	±0.5mm	±1%	3.65	3.8		5.12	5.31
65	2½	76.3	±0.7mm	±1%	3.65	4.2		6.34	7.47
80	3	89.1	±0.8mm	±1%	4.05	4.2		8.49	8.79
90	3½	101.6	±0.8mm	±1%	4.05	4.2		9.74	10.1
100	4	114.3	±0.8mm	±1%	4.5	4.5		12.2	12.2
125	5	139.8	±0.8mm	±1%	4.85	4.5		16.1	19.8
150	6	165.2	±0.8mm	±1%	4.85	5.0		19.2	19.8
175	7	190.7	±0.9mm	±1%	5.3	5.3		24.2	24.2
200	8	216.3	±1.0mm	±1%	5.85	5.8		30.4	30.1
225	9	241.8	±1.2mm	±1%	6.2	6.2		36.0	36.0
250	10	267.4	±1.3mm	±1%	6.40	6.6		41.2	42.4
300	12	318.5	±1.5mm	±1%	7.00	6.9		53.8	53.0
350	14	355.6	-	±1%	7.60	7.9		65.2	67.7
400	16	406.4	-	±1%	7.9	7.9		77.6	77.6
450	18	457.2	-	±1%	7.9	7.9		87.5	87.5
500	20	508.0	-	±1%	7.9	7.9		97.4	97.4
550	22	558.8	-	±1%	7.9	-		107.0	-
600	24	609.6	-	±1%	7.9	-		117.0	-

압력 배관용 탄소강관

KS D 3562 (JIS G 3454)

| 화학성분 및 기계적 성질

규격	기호	화학성분(%)					인장강도 (N/mm ²)	항복강도 (N/mm ²)	연신율(%)	
		C	Si	Mn	P	S			11호 시험편 /12호 시험편	5호 시험편
									세로 방향	가로 방향
KS D 3562	SPPS 250	0.30 이하		0.30~1.00			410 이상	250 이상	25 이상	20 이상
JIS G 3454	STPG 370	0.25 이하	0.35 이하	0.30~0.90	0.040 이하	0.040 이하	370 이상	215 이상	30 이상	25 이상
	STPG 410	0.30 이하		0.30~1.00			410 이상	245 이상	25 이상	20 이상

| 치수 및 무게

⚠ 경고 : 용도에 맞지 않는 제품을 사용할 경우 심각한 사고가 일어납니다.

호칭지름		바깥지름 mm	호칭두께																	
			SCH10			SCH20			SCH30			SCH40			SCH60			SCH80		
A	B		두께 mm	무게 kg/m	수압시험압력 MPa/kgf/cm ²	두께 mm	무게 kg/m	수압시험압력 MPa/kgf/cm ²	두께 mm	무게 kg/m	수압시험압력 MPa/kgf/cm ²	두께 mm	무게 kg/m	수압시험압력 MPa/kgf/cm ²	두께 mm	무게 kg/m	수압시험압력 MPa/kgf/cm ²	두께 mm	무게 kg/m	수압시험압력 MPa/kgf/cm ²
15	½	21.7									2.8	1.31		3.2	1.46		3.7	1.64		
20	¾	27.2									2.9	1.74		3.4	2.00		3.9	2.24		
25	1	34.0									3.4	2.57		3.9	2.89		4.5	3.27		
32	1¼	42.7									3.6	3.47		4.5	4.24		4.9	4.57		
40	1½	48.6									3.7	4.10		4.5	4.89		5.1	5.47		
50	2	60.5				3.2	4.52				3.9	5.44		4.9	6.72		5.5	7.46		
65	2½	76.3				4.5	7.97				5.2	9.12		6.0	10.4		7.0	12.0		
80	3	89.1				4.5	9.39				5.5	11.3		6.6	13.4		7.6	15.3		
90	3½	101.6				4.5	10.8				5.7	13.5		7.0	16.3		8.1	18.7		
100	4	114.3				4.9	13.2				6.0	16.0		7.1	18.8		8.6	22.4		
125	5	139.8			2.0	5.1	16.9	3.5		5.0	6.6	21.7	6.0	8.1	26.3	9.0	9.5	30.5	12.0	
150	6	165.2				5.5	21.7				7.1	27.7		9.3	35.8		11.0	41.8		
200	8	216.3				6.4	33.1		7.0	36.1	8.2	42.1		10.3	52.3		12.7	63.8		
250	10	267.4				6.4	41.2		7.8	49.9	9.3	59.2		12.7	79.8		15.1	93.9		
300	12	318.5				6.4	49.3		8.4	64.2	10.3	78.3		14.3	107		17.4	129		
350	14	355.6	6.4	55.1		7.9	67.7		9.5	81.1	11.1	94.3		15.1	127		19.0	158		
400	16	406.4	6.4	63.1		7.9	77.6		9.5	93.0	12.7	123		16.7	160		21.4	203		
450	18	457.2	6.4	71.1		7.9	87.5		11.1	122	14.3	156		19.0	205		23.8	254		
500	20	508.0	6.4	79.2		9.5	117		12.7	155	15.1	184		20.6	248		26.2	311		
550	22	558.8	6.4	87.2		9.5	129		12.7	171	15.9	213								
600	24	609.6	6.4	95.2		9.5	141		14.3	228										

* 치수 허용차 1) 바깥지름 허용차 : 25A 이하 ±0.3mm, 32A 이상 ±0.8% 2) 두께 : 3mm미만 ±0.3mm, 3mm이상 ±10%

연료 가스 배관용 탄소강관

KS D 3631

| 화학성분 및 기계적 성질

규격	기호	화학성분(%)					인장강도 (N/mm ²)	항복강도 (N/mm ²)	연신율(%)	
		C	Si	Mn	P	S			11호 시험편 /12호 시험편	5호 시험편
세로 방향	가로 방향									
KS D 3631	SPPG 210	0.30 이하	0.35 이하	0.95 이하	0.040 이하	0.035 이하	340 이상	210 이상	30 이상	25 이상

| 치수, 무게 및 치수의 허용차

호칭지름		바깥지름 mm	바깥지름의 허용차		두께 mm	두께 허용차	관 무게 kg/m
A	B		테이퍼나사관	기타관			
15	½	21.7	±0.5mm		2.65	+규정하지 않음 -12.5%	1.25
20	¾	27.2	±0.5mm		2.65		1.60
25	1	34.0	±0.5mm		3.25		2.45
32	1¼	42.7	±0.5mm		3.25		3.16
40	1½	48.6	±0.5mm		3.25		3.63
50	2	60.5	±0.5mm	±1%	3.65		5.12
65	2½	76.3	±0.7mm	±1%	3.65		6.34
80	3	89.1	±1%		4.05		8.49
90	3½	101.6	±1%		4.05		9.74
100	4	114.3	±1%		4.5		12.2
125	5	139.8	±1%		4.85		16.1
150	6	165.2	±1%		4.85		19.2
175	7	190.7	±1%		5.3		24.2
200	8	216.3	±1%		5.85		30.4
225	9	241.8	±1%		6.2		36.0
250	10	267.4	±1%		6.40		41.2
300	12	318.5	±1%		7.00		53.8
350	14	355.6	±1%		7.60		65.2
400	16	406.4	±1%		7.9		77.6
450	18	457.2	±1%		7.9		87.5
500	20	508.0	±1%		7.9		97.4
550	22	558.8	±1%		7.9		107.3
600	24	609.6	±1%		7.9		117.2

* 80A 미만인 관의 제조방법, 검사항목 등은 KS D 3507에 따른다.

일반 구조용 탄소강관

KS D 3566 (JIS G 3444)

| 화학성분 및 기계적 성질

규격	기호	화학성분(%)					인장강도 (N/mm ²)	항복강도 (N/mm ²)	연신율(%)	
		C	Si	Mn	P	S			11호 시험편 /12호 시험편	5호 시험편
									세로 방향	가로 방향
KS D 3566	SGT 275	0.25 이하	-	-	0.040 이하	0.040 이하	410 이상	275 이상	23 이상	18 이상
	SGT 355	0.24 이하	0.40 이하	1.50 이하					20 이상	16 이상
JIS G 3444	STK 400	0.25 이하	-	-	0.040 이하	0.040 이하	400 이상	235 이상	23 이상	18 이상
	STK 490	0.18 이하	0.55 이하	1.65 이하	0.035 이하	0.035 이하	490 이상	315 이상	23 이상	18 이상

| 치수 및 무게

바깥지름 mm	두께 mm	단위무게 kg/m	단면적 cm ²	단면2차모멘트 cm ⁴	단면계수 cm ³	단면2차 반지름 cm
60.5	3.2	4.52	5.760	23.7	7.84	2.03
	4.5	6.21	7.917	31.2	10.3	1.99
76.3	3.2	5.77	7.349	49.2	12.9	2.59
	4.5	7.97	10.15	65.7	17.2	2.54
89.1	3.2	6.78	8.636	79.8	17.9	3.04
	4.5	9.39	11.96	107	24.1	3.00
101.6	3.2	7.76	9.892	120	23.6	3.48
	4.5	10.8	13.73	162	31.9	3.44
114.3	3.2	8.77	11.17	172	30.2	3.93
	4.5	12.2	15.52	234	41.0	3.89
139.8	4.5	15.0	19.13	438	62.7	4.79
	6.0	19.8	25.22	566	80.7	4.74
165.2	4.5	17.8	22.72	734	88.9	5.68
	6.0	23.6	30.01	952	115	5.63
190.7	4.5	20.7	26.32	1140	120	6.59
	6.0	27.3	34.82	1490	156	6.53
	8.0	36.0	45.92	1920	201	6.47
216.3	6.0	31.1	39.64	2190	203	7.44
	8.0	41.1	52.35	2840	263	7.37
267.4	6.0	38.7	49.27	4210	315	9.24
	8.0	51.2	65.19	5490	411	9.18
	9.0	57.3	73.06	6110	457	9.14
318.5	6.0	46.2	58.91	7190	452	11.1
	8.0	61.3	78.04	9410	591	11.0
	9.0	68.7	87.51	10500	659	10.9

건축 구조용 탄소강관

KS D 3632

| 화학성분 및 기계적 성질

규격	기호	화학성분(%)						인장강도 (N/mm ²)	항복강도 (N/mm ²)	두께 (mm)	항복비 (%)	연신율 (%)
		C	Si	Mn	P	S	N					
KS D 3632	SNT 275E	0.25 이하	0.35 이하	1.40 이하	0.030 이하	0.015 이하	0.006 이하	410 이상 550 이하	275 이상 275 이상 395 이하	12 미만 12 이상 40 이하	- 85 이하	23 이상
	SNT 355E	0.22 이하	0.55 이하	1.60 이하	0.030 이하	0.015 이하	0.006 이하	490 이상 640 이하	355 이상 355 이상 475 이하	12 미만 12 이상 40 이하	- 85 이하	

⚠ 경고 : 용도에 맞지 않는 제품을 사용할 경우 심각한 사고가 일어납니다.

바깥지름 mm	두께 mm	단위무게 kg/m	단면적 cm ²	단면2차모멘트 cm ⁴	단면계수 cm ³	단면2차 반지름 cm
355.6	6.0	51.7	65.90	10100	566	12.4
	8.0	68.6	87.36	13200	742	12.3
	9.0	76.9	98.00	14700	828	12.3
	12.0	102	129.5	19100	1080	12.2
406.4	9.0	88.2	112.4	22200	1090	14.1
	12.0	117	148.7	28900	1420	14.0
	14.0	135	172.6	33300	1640	13.9
	16.0	154	196.2	37400	1840	13.8
	19.0	182	231.2	43500	2140	13.7
457.2	9.0	99.5	126.7	31800	1390	15.8
	12.0	132	167.8	41600	1820	15.7
	14.0	153	194.9	47900	2100	15.7
	16.0	174	221.8	54000	2360	15.6
	19.0	205	261.6	62900	2750	15.5
508.0	9.0	111	141.1	43900	1730	17.6
	12.0	147	187.0	57500	2270	17.5
	19.0	229	291.9	87400	3440	17.3
558.8	9.0	122	155.5	58800	2100	19.4
	12.0	162	206.1	77100	2760	19.3
	19.0	253	322.2	118000	4210	19.1
609.6	9.0	133	169.8	76600	2510	21.2
	12.0	177	225.3	101000	3300	21.1
	16.0	234	298.4	132000	4310	21.0
	22.0	319	406.1	176000	5760	20.8

일반 구조용 각형 강관

KS D 3568 (JIS G 3466)

| 화학성분 및 기계적 성질

규격	기호	화학성분(%)					인장강도 (N/mm²)	항복강도 (N/mm²)	연신율(%)
		C	Si	Mn	P	S			5호 시험편
KS D 3568	SRT 275	0.25 이하	-	-	0.040 이하	0.040 이하	410 이상	275 이상	23 이상
	SRT 355	0.18 이하	0.55 이하	1.50 이하			500 이상	355 이상	
JIS G 3466	STKR 400	0.25 이하	-	-	0.040 이하	0.040 이하	400 이상	245 이상	23 이상
	STKR 490	0.18 이하	0.55 이하	1.50 이하			490 이상	325 이상	

| 치수 및 무게

변의 길이 H x B mm	두께 t mm	무게 W kg/m	단면적 A cm²	단면2차 모멘트 cm⁴	단면2차 반지름 cm	단면 계수 cm³	소성 단면 계수 cm³
				Ix, Iy	ix, iy	Zx, Zy	Zpxv, Zpy
200x200	4.5	27.2	34.67	2190	7.95	219	252
	5.0	35.8	45.63	2830	7.88	283	277
	6	35.6	45.32	2800	7.86	280	327
	8	46.5	59.24	3570	7.76	357	421
	9	51.8	85.3	3920	7.71	392	465
	12	67.0	65.30	4860	7.55	486	588
250x250	6	45.0	57.32	5620	9.90	450	521
	8	59.1	75.24	7230	9.80	578	676
	9	65.9	83.98	7980	9.75	639	750
	12	85.8	109.3	10100	9.59	805	959
	14	98.5	125.4	11300	9.49	903	1090
	16	111	141.0	12400	9.38	992	1210
300x300	6	54.4	69.32	9890	11.9	660	760
	8	71.6	91.24	12800	11.8	853	991
	9	80.1	102.0	14200	11.8	946	1100
	12	105	133.3	18100	11.6	1200	1420
	14	120	153.4	20400	11.5	1360	1620
	16	136	173.0	22600	11.4	1510	1810
	19	158	201.2	25500	11.3	1700	2070
350x350	9	94.2	120.0	23000	13.8	1310	1520
	12	123	157.3	29400	13.7	1680	1970
	14	142	181.4	33400	13.6	1910	2260

용접 구조용 냉간 각형 탄소강관

KS D 3864

| 화학성분 및 기계적 성질

규격	기호	화학성분(%)						인장강도 (N/mm ²)	항복강도 (N/mm ²)	두께 (mm)	항복비 (%)	연신율(%) 5호 시험편
		C	Si	Mn	P	S	N					
KS D 3864	SNRT 295E	0.20 이하	0.35 이하	1.40 이하	0.030 이하	0.015 이하	0.006 이하	최소 410 최대 530	최소 295	12 미만	-	23 이상
									최소 295 최대 445	12 이상 22 이하	90 이하	27 이상
	SNRT 390E	0.18 이하	0.55 이하	1.60 이하	0.030 이하	0.015 이하	0.006 이하	최소 520 최대 640	최소 390	12 미만	-	23 이상
									최소 390 최대 540	12 이상 22 이하	90 이하	27 이상

(모서리 곡률 반지름 R=2.5t로 계산)

변의 길이 H x B mm	두께 t mm	무게 W kg/m	단면적 A cm ²	단면2차 모멘트 cm ⁴	단면2차 반지름 cm	단면 계수 cm ³	소성 단면 계수 cm ³
				Ix, Iy	ix, iy	Zx, Zy	Zpxv, Zpy
350x350	16	161	205.0	37200	13.5	2130.00	2530
	19	188	239.2	42400	13.3	2420	2910
	22	214	272.0	47100	13.2	2690	3270
400x400	9	108	138.0	34800	15.9	1740	2010
	12	142	181.3	44800	15.7	2240	2610
	14	164	209.4	51100	15.6	2560	3000
	16	186	237.0	57100	15.5	2850	3370
	19	218	277.2	65400	15.4	3270	3900
	22	248	316.0	73000	15.2	3650	4390
450x450	9	122	156.0	50100	17.9	2230	2560
	12	161	205.3	64800	17.8	2880	3340
	14	186	237.4	74100	17.7	3290	3840
	16	211	269.3	82900	17.6	3690	4330
	19	247	315.2	95500	17.4	4240	5020
	22	283	360.0	107000	17.2	4760	5680
500x500	9	137	174.0	69300	20.0	2770	3190
	12	180	229.3	90000	19.8	3600	4160
	14	208	265.4	103000	19.7	4120	4790
	16	236	301.0	116000	19.6	4630	5410
	19	277	353.2	134000	19.4	5340	6290
	22	317	404.0	150000	19.3	6010	7130

기초용 강관말뚝

KS F 4602 (JIS A 5525, ASTM A 252)

| 화학성분 및 기계적 성질

규격	기호	화학성분(%)					인장강도 (N/mm ²)	항복강도 (N/mm ²)	연신율(%)
		C	Si	Mn	P	S			5호 시험편
KS F 4602	STP 275	0.25 이하	-	-	0.040 이하	0.040 이하	410 이상	275 이상	18 이상
	STP 355	0.18 이하	0.55 이하	1.50 이하	0.040 이하	0.040 이하	490 이상	355 이상	
JIS A 5525	SKK 400	0.25 이하	-	-	0.040 이하	0.040 이하	400 이상	235 이상	
	SKK 490	0.18 이하	0.55 이하	1.65 이하	0.035 이하	0.035 이하	490 이상	315 이상	
ASTM A 252	Grade 1	-	-	-	0.050 이하	-	345 이상	205 이상	30 이상
	Grade 2	-	-	-	0.050 이하	-	415 이상	240 이상	25 이상
	Grade 3	-	-	-	0.050 이하	-	455 이상	310 이상	20 이상

| 치수 및 무게

⚠ 경고 : 용도에 맞지 않는 제품을 사용할 경우 심각한 사고가 일어납니다.

바깥지름 D mm	두께 t mm	단면적 A cm ²	단위무게 W kg/m	참고			
				단면2차 모멘트 I cm ⁴	단면계수 Z cm ³	단면2차 반지름 i cm	바깥쪽 표면적 m ² /m
318.5	6.9	67.5	53	820 × 10	51.5 × 10	11	1
	10.3	99.7	78.3	119 × 10 ²	74.4 × 10	10.9	1
355.6	6.4	70.2	55.1	107 × 10 ²	60.2 × 10	12.4	1.12
	7.9	86.3	67.7	130 × 10 ²	73.4 × 10	12.3	1.12
	11.1	120.1	94.3	178 × 10 ²	100.3 × 10	12.2	1.12
406.4	9	112.4	88.2	222 × 10 ²	109.2 × 10	14.1	1.28
	12	148.7	117	289 × 10 ²	142.4 × 10	14	1.28
508	9	141.1	111	439 × 10 ²	173 × 10	17.6	1.6
	12	187	147	575 × 10 ²	227 × 10	17.5	1.6
	14	217.3	171	663 × 10 ²	261 × 10	17.5	1.6
609.6	9	169.8	133	766 × 10 ²	251 × 10	21.2	1.92
	12	225.3	177	101 × 10 ³	330 × 10	21.1	1.92
	14	262	206	116 × 10 ³	381 × 10	21.1	1.92
	16	298.4	234	132 × 10 ³	431 × 10	21	1.92

| 강관말뚝의 용도



건물등의 기초

- 건축, 기계 응벽 기초
- 토크, 수문, 방벽 기초



교량

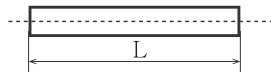
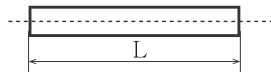
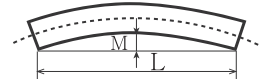
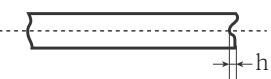
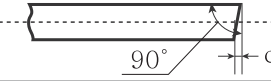
- 철도, 도로, 교량의 교각기초
- 크레인 기초



항만

- 해안 매립지 기초
- 항만, 하천 및 구조물의 기초

| 형상 및 치수 허용차

구분		KSF 4602 허용차 (JIS A 5525)	ASTM A 252 허용차	비고
외경	관 끝부분	$\pm 0.5\%$	$\pm 1\%$	
두께	16mm 미만	+ 규정치않음 - 0.6mm	+ 규정치않음 - 12.5%	
	외경 500mm 미만			
	외경 500mm 이상 800mm 미만	+ 규정치않음 - 0.7mm		
	16mm 이상	+ 규정치않음 - 0.8mm		
길이 (L)		+ 규정치않음 - 0mm	± 1 in	
가로 휨 (M)		길이의 0.1% 이하	실용적으로 곧아야 함	
용접이음이 되는 단면의 평면도 (h)		2mm 이하	규정치않음	
용접이음이 되는 단면의 직각도 (c)		바깥지름의 0.5% 이하 (단, 최대 4mm)	규정치않음	
무게		+ 규정치않음	+15%, -5%	
표면상태		—	흠 깊이가 두께의 25% 이하	

ASTM 배관용 탄소강관

A53

| 화학성분 및 기계적 성질

규격	기호	화학성분(%)						인장강도 (N/mm²)	항복강도 (N/mm²)	연신율(%)	
		C	Si	Mn	P	S	기타				
ASTM A53	A	0.25 이하	-	0.95 이하	0.05 이하	0.045 이하	Cu : 0.40% 이하 Ni : 0.40% 이하 Cr : 0.40% 이하 Mo : 0.15% 이하 V : 0.08% 이하	330 이상	205 이상	$e = \frac{625000 \times A^{0.2}}{U^{0.9}}$	

| 치수 및 무게

호칭	외경		두께		이론 단중		단중 등급	스케줄 No.	수압시험압력			
									플레인 엔드			
									등급A		등급B	
NPS	in.	mm	in.	mm	lb/ft	kg/m			psi	kPa	psi	kPa
½	0.840	21.3	0.109	2.77	0.85	1.27	STD	40	700	4800	700	4800
			0.147	3.73	1.09	1.62	XS	80	850	5900	850	5900
¾	1.050	26.7	0.113	2.87	1.13	1.69	STD	40	700	4800	700	4800
			0.154	3.91	1.48	2.20	XS	80	850	5900	850	5900
1	1.315	33.4	0.133	3.38	1.68	2.50	STD	40	700	4800	700	4800
			0.179	4.55	2.17	3.24	XS	80	850	5900	850	5900
1 ¼	1.660	42.2	0.140	3.56	2.27	3.39	STD	40	1200	8300	1300	9000
			0.191	4.85	3.00	4.47	XS	80	1800	12400	1900	13100
1 ½	1.900	48.3	0.145	3.68	2.72	4.05	STD	40	1200	8300	1300	9000
			0.200	5.08	3.63	5.41	XS	80	1800	12400	1900	13100
2	2.375	60.3	0.154	3.91	3.66	5.44	STD	40	2300	15900	2500	17200
			0.218	5.54	5.03	7.48	XS	80	2500	17200	2500	17200
2 ½	2.875	73.0	0.203	5.16	5.80	8.63	STD	40	2500	17200	2500	17200
			0.276	7.01	7.67	11.41	XS	80	2500	17200	2500	17200
3	3.500	88.9	0.216	5.49	7.58	11.29	STD	40	2220	15300	2500	17200
			0.300	7.62	10.26	15.27	XS	80	2500	17200	2500	17200
3 ½	4.000	101.6	0.226	5.74	9.12	13.57	STD	40	2030	14000	2370	16300
			0.318	8.08	12.52	18.63	XS	80	2800	19300	2800	19300
4	4.500	114.3	0.237	6.02	10.80	16.07	STD	40	1900	13100	2210	15200
			0.337	8.56	15.00	22.32	XS	80	2700	18600	2800	19300
5	5.563	141.3	0.258	6.55	14.63	21.77	STD	40	1670	11500	1950	13400
			0.375	9.52	20.80	30.94	XS	80	2430	16800	2800	19300
6	6.625	168.3	0.280	7.11	18.99	28.26	STD	40	1520	10500	1780	12300
			0.432	10.97	28.60	42.56	XS	80	2350	16200	2740	18900
8	8.625	219.1	0.250	6.35	22.38	33.31	-	20	1040	7200	1220	8400
			0.322	8.18	28.58	42.55	STD	40	1340	9200	1570	10800
			0.500	12.7	43.43	64.64	XS	80	2090	14400	2430	16800

* API 및 ASTM 상세 규정은 당사 홈페이지 API/ASTM 제품 카탈로그를 참조하시기 바랍니다.



규격	기호	화학적분(%)						인장강도 (N/mm ²)	항복강도 (N/mm ²)	연신율(%)
		C	Si	Mn	P	S	기타			
ASTM A53	B	0.30 이하	-	1.20 이하	0.05 이하	0.045 이하	Cu : 0.40% 이하 Ni : 0.40% 이하 Cr : 0.40% 이하 Mo : 0.15% 이하 V : 0.08% 이하	415 이상	240 이상	$e = \frac{625000 \times A^{0.2}}{U^{0.9}}$

	호칭	외경		두께		이론 단중		단중 등급	스케줄 No.	수압시험압력			
										플레인 엔드			
	NPS	in.	mm	in.	mm	lb/ft	kg/m			등급A		등급B	
										psi	kPa	psi	kPa
	10	10.750	273.0	0.250	6.35	28.06	41.75	-	20	840	5800	980	6800
				0.365	9.27	40.52	60.29	STD	40	1220	8400	1430	9900
				0.500	12.70	54.79	81.52	XS	60	1670	11500	1950	13400
	12	12.750	323.8	0.250	6.35	33.41	49.71	-	20	710	4900	820	5700
				0.375	9.52	49.61	73.78	STD	-	1060	7300	1240	8500
				0.406	10.31	53.57	79.70	-	40	1150	7900	1340	9200
				0.500	12.70	65.48	97.43	XS	-	1410	9700	1650	11400
	14	14.000	355.6	0.250	6.35	36.75	54.69	-	10	640	4400	750	5200
				0.312	7.92	45.65	67.90	-	20	800	5500	940	6500
				0.375	9.52	54.62	81.25	STD	30	960	6600	1120	7700
				0.438	11.13	63.50	94.55	-	40	1130	7800	1310	9000
				0.500	12.70	72.16	107.39	XS	-	1290	8900	1500	10300
	16	16.000	406.4	0.250	6.35	42.09	62.64	-	10	560	3900	660	4500
				0.312	7.92	52.32	77.83	-	20	700	4800	820	5700
				0.375	9.52	62.64	93.17	STD	30	840	5800	980	6800
				0.500	12.70	82.85	123.30	XS	40	1120	7700	1310	9000
	18	18.000	457	0.250	6.35	47.44	70.60	-	10	500	3400	580	4000
				0.312	7.92	58.99	87.75	-	20	620	4300	730	5000
				0.375	9.52	70.65	105.10	STD	-	750	5200	880	6100
				0.438	11.13	82.23	122.43	-	30	880	6100	1020	7000
				0.500	12.70	93.54	139.20	XS	-	1000	6900	1170	8100
	20	20.000	508	0.250	6.35	52.78	78.55	-	10	450	3100	520	3600
				0.375	9.52	78.67	117.02	STD	20	680	4700	790	5400
				0.500	12.70	104.23	155.12	XS	30	900	6200	1050	7200
24	24.000	610	0.250	6.35	63.47	94.46	-	10	380	2600	440	3000	
			0.375	9.52	94.71	140.88	STD	20	560	3900	660	4500	
			0.500	12.70	125.61	186.94	XS	-	750	5200	880	6100	

강제 전선관

KS C 8401 (JIS C 8305)

| 치수 및 무게

호칭방법	바깥지름 mm	바깥지름의 허용차 mm	두께 mm	무게 kg/m	유효 나사부의 길이 mm	
					최대	최소
G16	21.0	±0.3	2.3	1.06	19	16
G22	26.5	±0.3	2.3	1.37	22	19
G28	33.3	±0.3	2.5	1.90	25	22
G36	41.9	±0.3	2.5	2.43	28	25
G42	47.8	±0.3	2.5	2.79	28	25
G54	59.6	±0.3	2.8	3.92	32	28
G70	75.2	±0.3	2.8	5.00	36	32
G82	87.9	±0.3	2.8	5.88	40	36
G92	100.7	±0.4	3.5	8.39	42	36
G104	113.4	±0.4	3.5	9.48	45	39

ANSI C 80.1 / UL-6

| 치수 및 무게

호칭지름		내경		외경		두께		커플링 없는 길이		커플링이 취부된 10본의 최소 중량	
in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	ft & in.	mm	lb	kg
½	15	0.632	16.1	0.840	21.3	0.104	2.6	9' 11-¼"	3030	79.0	35.83
¾	20	0.836	21.2	1.050	26.7	0.107	2.7	9' 11-¼"	3030	105.0	47.63
1	25	1.063	27.0	1.315	33.4	0.126	3.2	9' 11"	3025	153.0	69.40
1 ¼	32	1.394	35.4	1.660	42.2	0.133	3.4	9' 11"	3025	201.0	91.17
1 ½	40	1.624	41.2	1.900	48.3	0.138	3.5	9' 11"	3025	249.0	112.95
2	50	2.083	52.9	2.375	60.3	0.146	3.7	9' 11"	3025	332.0	150.60
2 ½	65	2.489	63.2	2.875	73.0	0.193	4.9	9' 10-½"	3010	527.0	239.05
3	80	3.090	78.5	3.500	88.9	0.205	5.2	9' 10-½"	3010	682.6	309.63
3 ½	90	3.570	90.7	4.000	101.6	0.215	5.5	9' 10-¼"	3005	831.0	376.94
4	100	4.050	102.9	4.500	114.3	0.225	5.7	9' 10-¼"	3005	972.3	441.04
5	125	5.073	128.9	5.563	141.3	0.245	6.2	9' 10"	2995	1313.6	595.85
6	150	6.093	154.8	6.662	168.3	0.266	6.8	9' 10"	2995	1745.3	791.67



STEEL PIPES&TUBES

자 재 승 인 원



사업자등록증
(법인사업자)

등록번호 : 107-81-11563

법인명(단체명) : 주식회사 휴스틸

대표자 : 박훈, 윤형원

(각자대표)

개업연월일 : 1967년 04월 18일 법인등록번호 : 110111-0077283

사업장소재지 : 서울특별시 강남구 테헤란로 512(대치동, 신안빌딩 14층)

본점소재지 : 서울특별시 강남구 테헤란로 512(대치동, 신안빌딩 14층)

사업의종류 : ☒업태 제조업
 건설업
 부동산
 부동산

☐종목 강관
 주택건설사업
 임대
 부동산매매

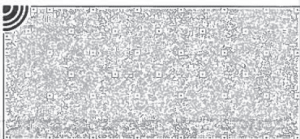
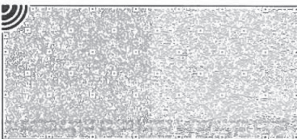
발급사유 : 정정

사업자단위과세적용사업자여부 : 여(✓) 부() (적용일자: 2008년 07월 01일)

전자세금계산서전용전자우편주소 :

2025년 04월 24일

삼성세무서장



原本對照筆





문서확인번호: 1749-4554-5519-9618



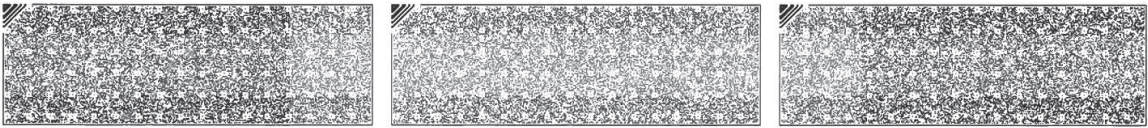
공장등록증명(신청)서

접수번호 2025060984272501001		접수일 2025.06.09	처리기간 즉시
신청인	회사명 (주)휴스틸	전화번호 041-350-8011	
	대표자 성명 박훈, 윤형원	생년월일(법인등록번호) 110111-0077283	
	대표자 주소(법인 소재지) 서울특별시 강남구 테헤란로 512, 14층 (대치동, 신안빌딩)		
등록 내용	공장 소재지 충청남도 당진시 송악읍 부곡공단로 131 (송악읍, 휴스틸(주))	지목 공장용지	보유구분 자가 [O], 임대[]
	공장 등록일 2004년 11월 25일	사업 시작일 2004년 10월 06일	종업원 수 남 :319 여 :11
	공장의 업종(분류번호) 강관 제조업 외 1종(24132, 24133)		
	공장 부지 면적(㎡) 167535.300	제조시설 면적(㎡) 88880.080	부대시설 면적(㎡) 16859.600
등록 조건	조건 : 해당없음		
등록변경 · 증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용) 2025-05-30 사유: 대표자명 변경		공장관리번호 448302002045106	

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항 · 제2항 · 제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2025년 06월 09일

한국산업단지공단이사



◆본 증명서는 인터넷으로 발급되었으며, 정부24(gov.kr)의 인터넷발급문서진위확인 메뉴를 통해 위·변조 여부를 확인할 수 있습니다.(발급일로부터 90일까지) 또한 문서하단의 바코드로도 진위확인(정부24 앱 또는 스캐너용 문서확인프로그램)을 하실 수 있습니다.

Global Pipe Leader With U / 21



문서확인번호: 1755-7385-9238-8538



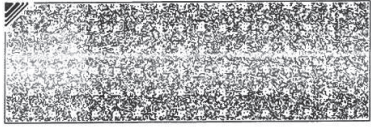
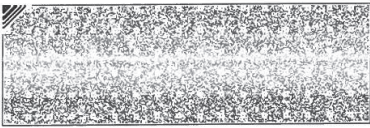
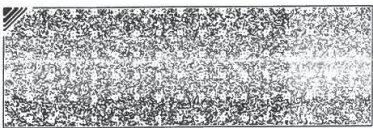
공장등록증명(신청)서

접수번호 2025082177772895001		접수일 2025.08.21	처리기간 즉시
신청인	회사명 (주)휴스틸	전화번호 061-460-1114	
	대표자 성명 박훈, 윤형원	생년월일(법인등록번호) 110111-0077283	
	대표자 주소(법인 소재지) 서울특별시 강남구 테헤란로 512 (대치동, 신안빌딩)		
등록 내용	공장 소재지 전라남도 영암군 삼호읍 대불산 단3로 150 ((주)휴스틸)	지목 공장용지	보유구분 자가 [O], 임대[]
	공장 등록일 1995년 05월 06일	사업 시작일 1995년 05월 06일	종업원 수 남 :74 여 :3
	공장의 업종(분류번호) 강관 제조업 외 1종(24132, 24133)		
	공장 부지 면적(㎡) 168573.100	제조시설 면적(㎡) 37209.900	부대시설 면적(㎡) 2732.490
	등록 조건 조건 : 해당없음		
등록변경 · 증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용) 2025-05-29 사유: ○ 대표자 변경(박훈 → 박훈, 윤형원)		공장관리번호 110111117472800	

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항·제2항·제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2025년 08월 21일

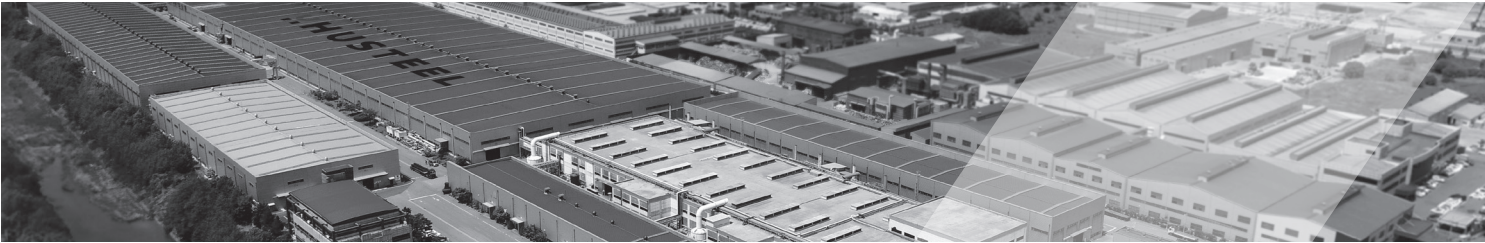
한국산업단지공단이사



◆본 증명서는 인터넷으로 발급되었으며, 정부24(gov.kr)의 인터넷발급문서진위확인 메뉴를 통해 위·변조 여부를 확인할 수 있습니다.(발급일로부터 90일까지) 또한 문서하단의 바코드로도 진위확인(정부24 앱 또는 스캐너용 문서확인프로그램)을 하실 수 있습니다.

原本對照筆





우주휴스틸

당진공장 인증현황

규격	규격번호	품목명	기호	종류 및 등급 또는 호칭	인증번호	인증기관	취득일자
ISO	9001:2015	품질경영시스템	-	전기저항 용접강관 및 아연도금 강관의 설계 및 제조	0068313	LRQA	(95. 7. 15) 05. 10. 18
	45001:2018	안전보건경영시스템	-	전기저항 용접강관 및 아연도금 강관의 생산	0928602	KFG	22. 7. 27
PED	2014/68/EU	유럽 압력용기 지침	-	Annex I sec 4.3	0343/PED M/0038 PED/MUM/1810007/2	LRQA	18. 8. 8
KS	C 8401	강제 전선관	-	용융 아연도금 후강 전선관 : G16~G104	제 97호	KSA	65. 2. 10
	D 3507	배관용 탄소강관	SPP	흑관 및 백관 : 10~200, 250~300	제 45호	KSA	64. 12. 30
	D 3517	기계 구조용 탄소강관	STKM	STKM 11A, 12A, 12B, 13A, 13B, 14A 바깥지름 : 21.7mm ~ 213mm	제 2172호	KSA	80. 8. 21
	D 3562	압력 배관용 탄소강관	SPPS	SPPS250 Sch. 20 : 50~300	제 2821호	KSA	82. 10. 16
				SPPS250 Sch. 30 : 200~300			
				SPPS250 Sch. 40 : 15~300			
				SPPS250 Sch. 60 : 15~250			
				SPPS250 Sch. 80 : 15~200			
	D 3563	보일러 및 열 교환기용 탄소강관	STBH	STBH 235, STBH 275 바깥지름 : 15.9~139.8mm	제 2173호	KSA	80. 8. 21
	D 3566	일반 구조용 탄소강관	SGT	SGT275, 355, 410 바깥지름 : 21.7 ~ 318.5mm	제 2822호	KSA	82. 10. 16
	D 3631	연료가스 배관용 탄소강관	SPPG	SPPG210 : 300이하	제 99-0657호	KSA	99. 6. 11
	D 3632	건축 구조용 탄소강관	SNT	SNT275E, SNT355E : 267.4mm이하	제 KTR-21-0031호	KTR	21. 3. 19
	C 8305	강제 전선관	-	G16~G104	CRKR15002	KTR	15. 5. 6
JIS	G 3444	일반 구조용 탄소강 강관	STKM	STK 290, 400, 490, 500, 540	CRKR15003	KTR	15. 5. 6
	G 3445	기계 구조용 탄소강관	STKM	11종A, 12종A B C, 13종A B C, 14종A B C, 15종A C 16종A C, 17종A C, 18종A B C, 19종A C, 20종A	CRKR15004	KTR	15. 5. 6
	G 3452	배관용 탄소강 강관	SGP	백관 SGP : 15A ~ 500A, 흑관 SGP : 15A ~ 300A	CRKR15005	KTR	15. 5. 6
	G 3454	압력 배관용 탄소강 강관	STPG	백관 STPG370, 410 : 15A ~ 600A 흑관 STPG370, 410 : 15A ~ 300A	CRKR15006	KTR	15. 5. 6
	G 3461	보일러, 열 교환기용 탄소강 강관	STB	STB340, 410, 510 : 20.0~141.3mm	CRKR15007	KTR	15. 5. 6
	5L	송유관(Line Pipe)	-	PSL 1(Max Grade : X70) PSL 2(Max Grade : X80) PSL 2(Annex H, J)	5L-0325	API	78. 3. 31
	5CT	유정용 강관(Casing and Tubing)	-	H40, J55, K55, N80(1 & Q), R95, L80 Type 1, P110	5CT-0421	API	78. 3. 31
UL/CUL	UL-6	강제 전선관	-	1/2 ~ 6(용융 아연도금)	E84175	UL	82. 12. 21
NSF	NSF/ANSI 372	WPS/Welding Procedure Qualification Test Record			C0174436-01	NSF KOREA	14. 1. 28
KR	-	보일러 및 열 교환기용 강관	RSTH	RSTH33-E-G, RSTH35-E-G / RST138-E-G, RST142-E-G	PTD00422-ST001	한국 선급	77. 12. 30
	-	압력 배관용 탄소강 강관	RST	외경 : 21.0~323.9mm, 두께 : 15mm[최대]	AMMM00001TW Rev.1	노르웨이 선급	23. 11. 21
DNV	-	Carbon and carbon-manganese steel	-	외경 : 323.9mm[최대] 두께 : 15mm[최대]			
LR	-	Welded pipes and tubes in carbon and carbon-manganese steel	-	외경 : 325mm[최대], 두께 : 15.4mm[최대]	LR23298466WA	영국 선급	23. 7. 2
ABS	-	WPS/Welding Procedure Qualification Test Record			Task no. : T1069202	미국 선급	13. 8. 21
NK	-	압력 배관용 탄소강관	KSTPG	KSTPG38-E-G[외경 21.0~318.5mm, 두께 1.6~15.4mm] KSTPG42-E-G[외경 21.0~165.2mm, 두께 1.6~6.60mm]	TA231366E	일본 선급	24. 1. 1
	-	보일러 및 열 교환기용 강관	KSTB	KSTB33-E-G[외경 21.0~76.3mm, 두께 1.8~3.5mm] KSTB42-E-G[외경 21.0~38.1mm, 두께 1.8~2.6mm]			
	-	-	-	-			
BV	공장승인	-	-	320, 360, 410, 460 and 510 N/mm ²	SMS.W.II/64043/E.0	프랑스 선급	23. 12. 5
BV	형식승인	ERW Carbon and Carbon -manganese steel pipes and tubes	-	320HA, 360HA, 360HB, 410HB, 460HB, 510HB O.D 21.0-318.5mm, W.T 1.2-15.4mm	20170/D0 BV	프랑스 선급	24. 1. 9
RS	-	Carbon and carbon-manganese steel welded tubes and pipes	-	외경 : 21.0~323.9mm, 두께 : 15.00mm[최대]	20.10096.296	러시아 선급	20. 3. 19
일본 국토 교통성	HU590	기초 말뚝용 고정력 강관	KSTB	종류 : HU590, 치수 : 외경 89.1~318.5mm 두께 : 3~12mm[외경별 다름]	MSTL-0543	일본 국토 교통성	20. 9. 23
UL EPD	-	환경성적표	-	전기저항 용접강관	4791685858.101.1	UL	25. 6. 10



주휴스틸

대불공장 인증현황

규격	규격번호	품목명	기호	종류 및 등급 또는 호칭	인증번호	인증기관	취득일자
ISO	9001:2015	품질경영시스템	-	전기저항 용접강관의 설계 및 제조	0068313	LRQA	96. 7. 15
	14001:2015	환경경영시스템	-	전기저항 용접강관의 생산	EAC-01695	KFQ	96. 6. 16
	45001:2018	안전보건경영시스템	-	전기저항 용접 강관의 생산	0928601	KFG	22. 07. 27
PED	2014/68/EU	유럽 압력용기 지침	-	Annex I Paragraph 4.3	0343/PED M/0038 PED/MUM/1810007/1	LRQA	18. 8. 8
KS	D 3507	배관용 탄소강관	SPP	SPP(배관/흑관) 600A 이하	제 95-08-002 호	KSA	95. 8. 18
	D 3566	일반 구조용 탄소강관	SGT	SGT275/SGT355/SGT410/SGT450 : 609.6mm이하	제 95-08-004 호	KSA	95. 8. 18
	D 3632	건축 구조용 탄소강관	SNT	SNT275E, SNT355E : 609.6mm이하			'21상반기취득예정
	D 3568	일반 구조용 각형 강관	SRT	SRT275/SRT355 : 350X350mm이하 SRT410/SRT450 : 300x300mm이하	제 95-08-005 호	KSA	95. 8. 18
	D 3864	용접 구조용 냉간 각형 탄소강관	SNRT	SNRT295E, SNRT390E : 500x500mm이하			'21상반기취득예정
				STP275 : 318.5~609.6mm			
				STP355 : 318.5~609.6mm			
				STP450 : 406.4~609.6mm			
	D 3562	압력 배관용 탄소강관	SPPS	STP275S : 406.4~609.6mm STP355S : 406.4~609.6mm STP450S : 406.4~609.6mm	제 95-08-003 호	KSA	95. 8. 18
	D 3631	연료가스 배관용 탄소강관	SPPG	SPPG210 : 200~600A	제 99-0660 호	KSA	99. 6. 11
	F 4602	강관말뚝	STP	STP275/STP355 : 318.5~609.6mm	제 95-08-006 호	KSA	95. 8. 18
JIS	G 3452	배관용 탄소강 강관	SGP	SGP : 200A~600A	CRKR07009	KTR	96. 9. 27
	G 3454	압력 배관용 탄소강 강관	STPG	STPG370/STPG410 : 216.3~609.6mm	CRKR07009	KTR	96. 9. 27
	G 3444	일반 구조용 탄소강 강관	STK	STK290/STK400/STK490/STK500/STK540 : 216.3~609.6mm	CRKR07009	KTR	96. 9. 27
	G 3466	일반 구조용 각형 강관	STKR	STKR400/STKR490 : 200X200~350X350mm	CRKR07009	KTR	98. 12. 18
	A 5525	강관말뚝	SKK	SKK400/SKK490 : 318.5~609.6mm	CRKR07009	KTR	96. 9. 27
API	5L	송유관(Line Pipe)	-	PSL 1(Max Grade : X70) PSL 2(Max Grade : X80), PSL 2(Annex H, J)	5L-0325.1	API	95. 7. 31
	5CT	유정용 강관(Casing and Tubing)	-	H40, J55, K55 / PSL 1	5CT-0421.1	API	95. 7. 31
DNV	-	원형 및 각형의 탄소와 탄소망간의 용접강관	-	원형 강관 : O.D Max 610mm/W.T Max 22t 각형 강관 : O.D Max 508mm/W.T Max 22t	AMMM00001XG	노르웨이, 독일선급	99. 7. 20
LR	-	탄소와 탄소망간 용접강관	-	O.D : Max 610mm / W.T : Max 22t	LR2003564WA	영국선급	99. 5. 7
BV	-	원형 및 각형의 탄소와 탄소망간의 용접강관	-	Grade : 320HA, 360HA, 360HB, 410HB, 460HB, 510HB Pipes/Tubes : 216~610mm, Thickness : 3.2~22.0mm Square tube : 200X200~500X500mm, Thickness : 4.5~22.0mm	SMS.W. II./55767/E.0	프랑스선급	05. 3. 2
RINA	-	탄소 및 탄소망간의 용접강관	-	O.D : Max 610mm / W.T : Max 22t	20911/C0 BV FAB027117PU	이탈리아선급	07. 5. 28
NK	-	압력 배관용 용접강관	-	KSTPG38-E-G O.D 216.3~609.6mm Thickness : 3.2~22mm	TA15802E	일본선급	05. 8. 11
KR	-	압력 배관용 강관	-	RST 138 or equivalent grade O.D : 216~609.6mm / W.T : 3.2~22T	MKP19676-ST001	한국선급	06. 8. 8
CCS	-	Welded Pressure Pipe	-	ASTM A53 Gr.B / API 5L Gr.B / JIS G 3454 STPG 370 / O.D Max 610mm / W.T Max 22mm	FS17W00023	중국선급	18. 1. 31
ABS	-	WPS/Welding Procedure Qualification Test Record			T1325385	미국선급	15. 3. 9
BCJ	-	내지진용 각형강관	HUSR295	200x200mm ~ 500x500mm	MSTL-0355	일본건축센터	12. 3. 29
HU590	-	기초 말뚝용 고정력강관	HU590	O.D : 318.5mm ~ 609.6mm / W.T : 6.0 ~ 17.0Tt	MSTL-0542	일본건축센터	20. 9. 23
ARAMCO VENDO 승인	-	01-SAMSS-333	-	All Size NPS, Steel, Gr B-X65 (Sour service except sour gas and offshore) /Gr B-X70(Non Sour service), HFW, API 5L, 01-SAMSS-333, Class B O.D : 8-24inch / Thikness : Max 22mm	-	ARAMCO ASIA KOREA	96. 11. 1
EPD	-	환경성적표지	-	전기저항 용접강관의 생산품	4791685858.101.1	UL	25. 6. 10



현재 발행일자:
인증 만기일자:
인증서 식별번호:

2025년 7월 15일
2028년 7월 14일
10700445

최초 승인일자:
ISO 9001 - 2005년 10월 18일

인 증 서

다음의 경영시스템을 인증합니다:

주식회사 휴스틸

(31721) 대한민국 충남 당진시 송악읍 부곡공단로 131

로이드인증원은 위 조직의 경영시스템이 다음의 표준에 적합함을 인증합니다:

ISO 9001:2015

인증 번호: ISO 9001 – 0068313

동일한 인증서 식별번호가 부여된 첨부인 인증 부속서와 결합되어야 본 인증서는 유효합니다.

이 경영시스템의 적용범위는 다음과 같습니다:

전기저항 용접강관 및 아연 도금 강관의 제조, 서브머지드 아크 용접강관의 제조.

이 일 형

대표이사

Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom





인증서 식별번호: 10700445

인 증 부 속 서

사업장	활동
당진공장 (31721) 대한민국 충남 당진시 송악읍 부곡공단로 131	ISO 9001:2015 전기저항 용접강관 및 아연 도금강관의 제조.
본사 (06179) 대한민국 서울특별시 강남구 테헤란로 512 (대치동, 신안빌딩) 14&15층	ISO 9001:2015 판매 및 구매.
대불공장 (58452) 대한민국 전남 영암군 삼호읍 대불산단3로 150	ISO 9001:2015 전기저항 용접강관의 제조.
군산공장 (54003) 대한민국 전북 군산시 군산산단로 49 (비응도동)	ISO 9001:2015 서브머지드 아크 용접강관의 제조.



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom





CERTIFICATE

인증번호: EAC-0169501

(주)휴스틸

• 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로 150 (Zip code : 58452)

한국품질재단은 위 조직이 아래에 기재된 표준 요구사항에 적합함을 인증함.

ISO 14001:2015/KS I ISO 14001:2015

인증범위

• 전기저항 용접 강관의 생산

인증등록일 2023-06-16
최초인증일 1996-06-16

인증만료일 2026-06-15
개정발행일 2023-06-05



KAB-EC-01
KFO has been accredited in respect of ISO 14001 covered by the
KAB (Accreditation Certificate Number KAB-EC-01)

Ji Young Song

Ji Young Song
President & CEO of KFO

한국품질재단

13F, Woolim Lion's Valley Bldg, 168, Gasan digital 1-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 08507, Korea

www.kfq.or.kr

原本對照筆

납품실적 증명원 일반관/압력관 外

2021~2025년

NO.	납품처	공사 현장명	납품규격	중량(M/T)
1	롯데건설(주)	2022 롯데건설 연간단가계약	KS D 3507 / KS D 3562	12,000
2	지역난방공사(주)	2020~2024년 열 수송관 공사용 배관	KS D 3507 / KS D 3562	5,500
3	SK에코플랜트(주)	광안 2구역, 드파인 2차 현장 外	KS D 3507 / KS D 3562	5,300
4	(주)엔투비	포항 제철소 外	KS D 3507 / KS D 3562	4,000
5	포스코건설(주)	세종 음극재 현장 外	KS D 3507 / KS D 3562	3,500
6	효성(주)	남양주 도농공원 문화체육시설 외 3개 현장 外	KS D 3507 / KS D 3562	3,000
7	(주)한화건설	평택화양지구 7-2블록 공동주택 공사 현장 外	KS D 3507 / KS D 3562	2,100
8	디엘건설(주)	서해안 복선전철 공사 현장 外	KS D 3507 / KS D 3562	1,500
9	삼성물산(주)	판교알파돔 6-1 블록 신축공사 현장 外 대만 국제 2공항 신규공사 外	KS D 3507 / KS D 3562 STK490	1,500
10	코오롱글로벌(주)	판교 제2테크노밸리 외 2개 현장 外	KS D 3507 / KS D 3562	1,500
11	GS건설(주)	DMC리버시티자이 현장	KS D 3507 / KS D 3562	1,500
12	삼성SDI(주)	기흥 삼성SDI현장	KS D 3507 / KS D 3562	1,100
13	(주)신한에스앤지	고성하이화력발전소 外	KS D 3864	1,100
14	(주)아이마켓코리아	삼성전자 평택 반도체 공장 건설 外	KS D 3507 / KS D 3562	1,000
15	한양(주)	경산 外 현장	KS D 3507 / KS D 3562	1,000
16	(주)서희건설	평택 화양지구 서희스타힐스 外	KS D 3507 / KS D 3562	1,000
17	(주)동원개발	경기도 광주 중앙공원 공동주택 현장 外	KS D 3507 / KS D 3562	1,000
18	SK하이닉스(주)	청주하이닉스 P/T3 증축공사	KS D 3507 / KS D 3562	850
19	(주)LG화학	LG화학 서산, 대산공장 外	ASTM A53B	650
20	남동발전(주)	영흥 화력 발전소 현장	KS D 3507 / KS D 3562	500
21	동부건설(주)	주안아파트 현장 外	KS D 3507 / KS D 3562	500
22	삼성전자(주)	시스템에어컨 실외기 Accumulator 제작	KS D 3507 / KS D 3562	350
23	(주)흥화	신길 문화도서관 현장 外	KS D 3507 / KS D 3562	300
24	현대엔지니어링(주)	청주고속터널 복합개발 현장	KS D 3507 / KS D 3562	270
25	진흥기업(주)	군산 경장 현장 外	KS D 3507 / KS D 3562	260
26	금강주택(주)	오산세교 2지구 A-8BL	KS D 3507 / KS D 3562	200
27	(주)대우건설	정읍 푸르지오 현장	KS D 3507 / KS D 3562	100
28	국동건설(주)	광주역세권 현장	KS D 3507 / KS D 3562	100
29	(주)LG에너지솔루션	美 애리조나 공장 현장	KS D 3507 / KS D 3562	50
30	HCD현대산업개발(주)	수원아이파크11, 12단지	KS D 3507 / KS D 3562	50
31	포스코이앤씨(주)	대구공평동주상복합	KS D 3507 / KS D 3562	50

* 상기 현장 외 다수

위의 납품실적을 증명합니다.

2026년 01월 01일

(주)휴스틸 대표이사 박 훈



납품실적 증명원 전선관

2021~2025년

NO.	납품처	공사 현장명	납품규격	중량(M/T)
1	포스코건설(주)	십정2지구, 평택 고덕 삼성반도체 外	KS C 8401	2,600
2	삼성전자(주)	평택 고덕 반도체 현장 外	KS C 8401	2,000
3	(주)엔투비	여의도 파크원 현장 外	KS C 8401	1,200
4	삼성물산(주)	판교 알파돔 현장 外	KS C 8401	800
5	(주)서브원	마곡동 현장 外	KS C 8401	800
6	SK에코플랜트(주)	기흥 IT밸리 현장	KS C 8401	700
7	롯데건설(주)	롯데푸드 진천 공장 外	KS C 8401	500
8	현대케미칼(주)	대산 HPC PJT 外	KS C 8401	500
9	신세계건설(주)	안성 스타필드 현장 外	KS C 8401	300
10	두산중공업(주)	청주 동남 아파트 현장 外	KS C 8401	300
11	현대산업개발(주)	HCC DEHCH 外	KS C 8401	300
12	현대건설(주)	고성 그린발전소 外	KS C 8401	300
13	GS칼텍스(주)	여수공장 外	KS C 8401	250
14	S-OIL	울산 사힌프로젝트 현장	KS C 8401	100
15	(주)한화건설	한화큐셀 진천 사업장 현장 外	KS C 8401	30

* 상기 현장 외 다수

위의 납품실적을 증명합니다.

2026년 01월 01일

(주)휴스틸 대표이사 박 훈 (인)



납품실적 증명원 강관말뚝

2011년 ~ 2025년

NO.	납품처	공사 현장명	납품규격	중량(M/T)
1	조달청	조달청 각 수요기관 외	508 X 12T 外	19,600
2	(주)대우건설	강진-광주 고속도로 1공구 현장 外	508 X 12T 外	9,000
3	DL건설(주)	새만금-전주간 고속도로 6공구 外	609.6 X 12T 外	4,300
4	코오롱글로벌(주)	양양 만월산 풍력발전 공사 外	508 X 9T 外	3,800
5	한신공영(주)	자금-회천 간 도로현장 外	508 X 12T	3,200
10	DL E&C(주)	국회대로 지하화 2단계 2공구 外	508 X 12T 外	2,800
6	(주)태영건설	부산외곽순환도로 11공구 현장 外	508 X 12T 外	2,200
7	(주)HJ중공업	당진 화력발전소 옥내 저탄장 현장 外	609.6 X 12T 外	2,200
8	HDC현대산업개발(주)	김해 진례-시례 지구 현장 外	508 X 12T 外	2,000
9	GS건설(주)	제2외곽순환 4공구 국도공사 外	508 X 12T 外	1,900
14	계룡건설(주)	주암댐 안전성강화 공사 外	609.6 X 12T 外	1,600
11	LT삼보(주)	시화 거북섬 현장 개발공사 外	508 X 9T 外	1,600
12	SK에코플랜트(주)	거제-마산 간 국도건설공사 外	508 X 12T	1,400
13	포스코건설(주)	포천-화도 고속도로 2공구 外	508 X 12T	1,200
15	이수건설(주)	성남 여수 택지개발공사 外	508 X 12T 外	1,200
16	삼환기업(주)	김해-부산 외곽도로 5공구 현장 外	508 X 12T 外	1,100
17	두산중공업(주)	김포 열병합발전소 건설공사 外	609.6 X 12T 外	1,100
18	두산건설(주)	평창-정선 도로공사 3공구 外	508 X 12T	1,000
19	(주)한라	김포-파주간 고속도로 4공구 현장 外	508 X 12T 外	900
20	(주)한화	함양-창녕간 고속도로 6공구	609.6 * 12T 外	900
21	한일건설(주)	옥계 산업단지 도로 개설공사 外	508 X 12T	700
22	신세계건설(주)	대전 제2엑스포교 건설공사 外	508 X 9T 外	650
합 계				64,350

* 상기 현장 외 다수

위의 납품실적을 증명합니다.

2026년 01월 01일

(주)휴스틸 대표이사 박 훈 (인)





나라장터 전자문서 출력물



이 문서는 조달청의 동의 없이 수정, 변경 및 복사할 수 없습니다(1/1)



[실적증명 제2호서식] <제정 2009.9.1>

※발급내역확인용QR코드

물품납품(판매)실적증명서

I. 업체정보

신청인	업체명	주식회사 휴스틸		대표자	박훈	
	사업장소재지	서울특별시 강남구 테헤란로 512, 신안빌딩14층(대치동)		전화번호	02-828-9114	
	사업자등록번호	107-81-11563		제출처	휴스틸	
	업태구분	●제조 ○공급 ○기타()				
	용도	당사 승인원 제작용				
	공급사실적인 경우	제조업체명		전화번호		
	주소		Fax번호			

II. 물품 납품(판매)실적정보

품명	물품분류번호	단위	계약건명						구분
세부품명	세부물품 분류번호		계약번호	수량	금액(원)	납품요구번호	수량	금액(원)	
규격	물품식별번호		계약일자			납품일자			
스틸파일	30102803	kg	2021/01/01 ~ 2021/12/31동안의 전체 납품 내역						동등
강관파일	3010280301		00176127503			242041723700	4,599,553.00	4,008,351,934	
강관파일, KS F4602 표시품	10066763		2020/09/10			2021/04/19			
납품내용	합계: 4,599,553.00건 4,008,351,930원								
품명 및 상세규격 보충설명									
붙임	1. 민간거래실적인 경우는 세금계산서, 계약서, 거래명세표 등 증빙서류를 각 1부씩 첨부 ※ 특히 필요한 경우 공급받는 자의 인감증명(법인 또는 개인)을 첨부한 거래사실확인서를 제출하게 할 수 있다.								

III. 기관정보

발급기관	기관명	조달청	전화번호	1588-0800
	주소	대전광역시 서구 청사로 189-0 (둔산동) 3동	Fax번호	
	담당부서		담당자	

위와 같이 물품 납품(판매)실적이 있음을 증명합니다.

2024/01/16
기관명 : 조달청

<기재요령 및 유의 사항>

1. 납품실적은 입찰공고에서 명시한 성능, 품질 등의 조건에 부합된 경우에 한하며 "규격"란에는 동 납품 물품 대해 규격 내용을 구체적으로 명시하여야 한다.
2. 공급사 실적인 경우는 중소기업협동조합과의 공동계약에 의한 실적에 한한다.

※ 실적증명발급번호 156301-2028800-020

나라장터 발급일 : 2025/08/26

210mm×297mm(일반용지60g/㎡)

본 실적증명서에 표시된 용도 및 동등.유사 여부는 신청인이 나라장터에서 실적증명서 신청 시 입력한 내용으로서 이에 대한 인정 여부는 제출처에서 판단하는 사항임을 유의하시기 바랍니다.

본 증명서는 나라장터(www.g2b.go.kr)에서 발급한 실적증명서로서 아래 2가지 중 하나의 방법으로 증명서의 진위여부(실적금액 등)를 반드시 확인하여야 하며, 미확인으로 인한 모든 책임은 제출받는 기관 또는 업체에 있습니다.

1. 나라장터 로그인 후 [공통>계약실적증명>실적증명서조회] 메뉴에서 '실적증명발급번호'를 입력하여 조회
2. 증명서 상단 우측의 QR코드를 스캔하여 링크된 URL 통하여 확인



인증번호 : 제 45 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : (주)휴스틸
2. 대 표 자 명 : 박훈
3. 공 장 소 재 지 : 충남 당진시 송악읍 부곡공단로 131
4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 배관용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3507
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
 - 흑관 및 백관 10~200
 - 흑관 및 백관 250~300 '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2024 년 06 월 19 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 1964-12-30
2. 차기심사 완료기한 : 2027-05-09
3. 최종 변경일 : 2024-06-19 정기 심사 합격

※ 차기심사 완료기한은 KS인증서 반납이 아닌 인증서 갱신 필요에 관련한 내용입니다.
당사는 완료기한이 지난 인증서에 대해 빠르게 갱신작업을 진행하고 있으며 필요시
당사 제품을 납품한 대리점 또는 본사로 문의주시면 최선을 다하겠습니다.

原本對照筆





인증번호 : 제 95-08-002 호

Certificate



제 품 인 증 서

- 1. 제 조 업 체 명 : (주)휴스틸
- 2. 대 표 자 명 : 박훈, 윤형원
- 3. 공 장 소 재 지 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로150
- 4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 배관용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3507
 - 다. 종 류 등 급 호 칭 또 는 모 델 :
 - SPP(흑관) : 600A이하
 - SPP(백관) : 600A이하 '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2025 년 08 월 13 일

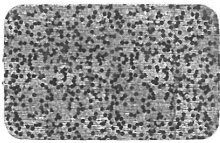


한국표준협회장



- 1. 최초 인증일 : 1995-08-18
- 2. 차기심사 완료기한 : 2028-07-21
- 3. 최종 변경일 : 2025-08-13 정기 심사 합격

原本對照筆



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (02)2164-0011 FAX (02)2634-1008

성적서번호 : TAK-2025-035114

접 수 일 자 : 2025년 03월 04일

대 표 자 : 박훈

시험완료일자 : 2025년 03월 20일

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 서울 강남구 테헤란로 512(대치동,신안빌딩 14층)

시 료 명 : 일반 배관용 탄소강관 (KS D 3507, 114.3mm X 4.5t)

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	418	KS B 0802:2003
항복강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	326	KS B 0802:2003
연신율	%	-	38	KS B 0802:2003
편평시험	-	-	이상없음	KS D 3507:2023
황산구리 시험(5회)	-	-	이상없음	KS D 0201:2016
초음파탐상시험	-	-	첨부참조	KS D 3507 : 2023
C	%	-	0.16	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.02	KS D 1652:2022
Mn	%	-	0.33	KS D 1652:2022
P	%	-	0.008	KS D 1652:2022
S	%	-	0.008	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 12B호 시험편)
- 편평시험 (평판사이 거리(H) = ⅔D)
- 초음파탐상시험(KS D 0250 : 2001 준용)
- 첨부성적서(초음파탐상시험: 2 Page)
- 용 도 : 품질관리용

- 다음 페이지 -

Jeon Jungyu

작성자 : 전준규

Tel : 02-2092-3639

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2025년 03월 20일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 2

KTR KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE

KTR OP P09 F01 02(01)

A4(210 X 297)

原本對照筆



PAGE: 2 / 2



[illegible]



인증번호 : 제 2821 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : (주)휴스틸
2. 대 표 자 명 : 박훈
3. 공 장 소 재 지 : 충남 당진시 송악읍 부곡공단로 131
4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 압력 배관용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3562
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
SPPS 250:sch20(50-300), sch30(200-300), sch40(15-300)
SPPS 250:sch60(15-200), sch80(15-200)
SPPS 250:sch60(250) '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2024 년 06 월 19 일



한국표준협회



1. 최초 인증일 : 1982-10-16
2. 차기심사 완료기한 : 2027-05-09
3. 최종 변경일 : 2024-06-19 정기 심사 합격

※ 차기심사 완료기한은 KS인증서 반납이 아닌 인증서 갱신 필요에 관련한 내용입니다.
당사는 완료기한이 지난 인증서에 대해 빠르게 갱신작업을 진행하고 있으며 필요시
당사 제품을 납품한 대리점 또는 본사로 문의주시면 최선을 다하겠습니다.

原本對照





인증번호 : 제 95-08-003 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : (주)휴스틸
2. 대 표 자 명 : 박훈, 윤형원
3. 공 장 소 재 지 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로150
4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 압력 배관용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3562
 - 다. 종 류 등 급 호 칭 또 는 모 델 :

SPPS250:Sch10(350A),Sch10(400~600A),Sch20(250~600A),Sch30(200~600A)
SPPS250:Sch40(200~400A이하),Sch40(450~500A이하),Sch60(500A이하) '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2025 년 08 월 13 일



한국표준협회

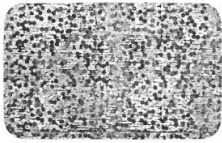


1. 최초 인증일 : 1995-08-18
2. 차기심사 완료기한 : 2028-07-21
3. 최종 변경일 : 2025-08-13 정기 심사 합격

原本對照筆



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

성적서번호 : TAK-2025-035115

대 표 자 : 박훈

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 서울 강남구 테헤란로 512(대치동, 신안빌딩 14층)

시 료 명 : 압력 배관용 탄소강관 (KS D 3562, Sch40, 114.3mm X 6t)

TEL (02)2164-0011 FAX (02)2634-1008

접 수 일 자 : 2025년 03월 04일

시험완료일자 : 2025년 03월 20일

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장 강도	N/mm ²	-	468	KS B 0802:2003
항복 강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	434	KS B 0802:2003
연신율	%	-	34	KS B 0802:2003
편평시험	-	-	이상없음	KS D 3562:2022
초음파탐상시험	-	-	첨부참조	KS D 3562 : 2022
C	%	-	0.06	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.01	KS D 1652:2022
Mn	%	-	0.79	KS D 1652:2022
P	%	-	0.014	KS D 1652:2022
S	%	-	0.006	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 12B호 시험편)
- 편평시험(용접부) : [편평사이 거리(H) = ⅓D]
- 편평시험(용접부 이외) : [편평사이 거리(H) = ⅓D]
- 초음파탐상시험(KS D 0250 : 2001 준용)
- 첨부성적서(초음파탐상시험: 2 Page)
- 용 도 : 품질관리용

- 다음 페이지 -

Jeon Jungyu

작성자 : 전준규
Tel : 02-2092-3639

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현
Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2025년 03월 20일

KTR 한국화학융합시험연구원장

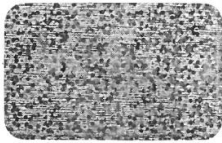


위변조 확인용 QR code

原本對照筆



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

성적서번호 : TAK-2025-035116

대 표 자 : 박훈

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 서울 강남구 테헤란로 512(대치동, 신안빌딩 14층)

시 료 명 : 압력 배관용 탄소강관 (KS D 3562, Sch80, 89.1mm X 7.6t)

TEL (02)2164-0011 FAX (02)2634-1008

접 수 일 자 : 2025년 03월 04일

시험완료일자 : 2025년 03월 20일

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장 강도	N/mm ²	-	458	KS B 0802:2003
항복 강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	418	KS B 0802:2003
연신율	%	-	34	KS B 0802:2003
편평시험	-	-	이상없음	KS D 3562:2022
초음파탐상시험	-	-	첨부참조	KS D 3562 : 2022
C	%	-	0.18	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.01	KS D 1652:2022
Mn	%	-	0.47	KS D 1652:2022
P	%	-	0.013	KS D 1652:2022
S	%	-	0.007	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 12B호 시험편)
- 편평시험(용접부) : [평판사이 거리(H) = ⅔D]
- 편평시험(용접부 이외) : [평판사이 거리(H) = ⅓D]
- 초음파탐상시험(KS D 0250 : 2001 준용)
- 첨부성적서(초음파탐상시험: 2 Page)
- 용 도 : 품질관리용

- 다음 페이지 -

Jeon Jungyu

작성자 : 전준규
Tel : 02-2092-3639

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현
Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2025년 03월 20일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 2

原本對照筆

PAGE: 2 / 2



INSPECTION CERTIFICATE



증명서번호 : 250226-0023
CERTIFICATE No. : 250226-0023
제조 번호 : 11-2025-02-0114
MANUFACTURED No. : 11-2025-02-0114
공급자 : (주)휴스틸
SUPPLIER : (주)휴스틸
수요가 : (주)휴스틸 유통영입팀
CUSTOMER : (주)휴스틸 유통영입팀

QReal 영문용례
시험성적서 원본을 확인할
수 있습니다.

P/O No. :
L/C No. :
발급일자 : 2025.06.02
ISSUED DATE : 2025.06.02
제품명 : E.R.W STEEL PIPE
COMMODITY : KSD 3562 SPPS-250
제품규격 : JIS G 3454 STPG-370
SPECIFICATION : JIS G 3454 STPG-370

Head Office : Shinan B/D 14/15F, 512 Teheran-Ro,
Gangnam-Gu, Seoul, Korea
Dangjin Plant : 131, Bugokgongdan-Ro, Songak-Eup,
Dangjin-Si, Chungcheongnam-Do, Korea

NO.	BLANK	수량 QUAN- TITY	관종 TYPE	호칭경 NOMINAL SIZE	주문치수			중량 WEIGHT	인장시험				화학성분															
					ORDER SIZE				TENSILE TEST				CHEMICAL COMPOSITION(%)															
					O.D mm	W.T mm	LENGTH mm		DIR.	TS N/mm ²	YS N/mm ²	EL %	YR %	WTS N/mm ²	DIV	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	Ti	B
PCS	*1	*2	*3	*4	*5	*6																						
01		1	GPE	15A	21.7	2.80	6,000	1.31	F	484	436	33	90	H	15	1	45	17	8									
02		1	GPE	20A	27.2	2.90	6,000	1.74	F	474	429	37	91	H	15	1	46	8	3									
03	BLANK	1	GPE	25A	34.0	3.40	6,000	2.57	L	466	392	34	84	H	6	1	73	13	6									
04		1	GPE	32A	42.7	3.60	6,000	3.47	L	446	367	34	82	H	14	1	46	10	8									
05		1	GPE	40A	48.6	3.70	6,000	4.10	L	486	447	36	92	H	6	1	73	13	6									
06		1	GPEB	50A	60.5	3.90	6,000	5.44	L	473	381	35	81	H	15	1	46	11	5									
07		1	GPEB	65A	76.3	5.20	6,000	9.12	L	465	419	35	90	H	7	1	72	10	7									
08		1	GPEB	80A	89.1	5.50	6,000	11.30	L	485	434	32	89	H	18	1	47	10	4									
09		1	GPEB	100A	114.3	6.00	6,000	16.00	L	453	402	34	89	H	19	1	48	10	5									
NO.	HYDROSTATIC TEST		HEAT TREATMENT		ZINC COATING TEST		THREADS		HARDNESS TEST		IMPACT TEST		*13 N · D · T (UT or ECT)		FLATTENING OR BEND TEST		VISUAL & DIMENSION		METALLOGRAPHIC TEST		RESIDUAL MAGNETISM							
	T.P	H.T	RESULT	WZC	CST	TPI	ETL	mm	HV	DIV	Energy Ind, J	SIZE	FLANGE TEST	REVERSE TEST	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD							
	MPa	sec		g/m ²	times																							
01		*9		*11	6																							
02					6																							
03					7																							
04					6																							
05					7																							
06					6																							
07					7																							
08					7																							
09					7																							
*1. Type of Pipe Ends																												
N	BPE	Black Plain Ends	GPE	Galvanized Plain Ends																								
O	BPE	BPE Bevelled	GPEB	GPE Bevelled																								
T	BTE	Black Threaded Ends	GTE	Galvanized Threaded Ends																								
E	BTC	Black Threaded & Coupled	GTC	Galvanized Threaded & Coupled																								
*2. O.D : Outside Diameter, W.T : Wall Thickness *3. Direction/Type/Orientation - L : Longitudinal Strip(Pipe Body, L90), T : Transverse Strip(Pipe Body, T180 & Seam weld, W), F : Full Size Longitudinal, Size - 38.1mm(O.D 170mm above), 25.4mm(O.D 60.3 ~ 170mm), 19.1mm(O.D 50mm and below), Full Size(O.D 27.2mm and below)																												
*4. Tensile Test - : TS Tensile Strength, YS : Yield Strength, EL : Elongation, WTS : Weld Tensile Strength, Gauge Length : 2 inch, Y.P Method 0.5% Underload																												
*5. H : Heat Analysis, P : Product Analysis *6. -2 : x1/1000, -3 : x1/1000, -4 : x1/1000, -5 : x1/100000, -Tr : Trace *7. B : Base Metal W : Weld Line H : Heat Affected Zone SA : Shear Area																												
*8. Specimen Size - A : 10x10mm, B : 10x7.5mm, C : 10x6.6mm, D : 10x5.0mm, E : 10x3.3mm, Direction : Longitudinal *9. T.P : Test Pressure, H.T : Holding Time *10. Heat Treatment : Seam Normalizing																												
*11. WZC : Weight of Zinc Coating, CST : Copper Sulphate Test, *12. TPI : Threads per inch, ETL : Effective length of threads *13. NDT UT or ECT,																												

*1. Type of Pipe Ends
BPE : Black Plain Ends
BPEB : BPE Bevelled
BTE : Black Threaded Ends
BTC : Black Threaded & Coupled

*2. Q.D : Outside Diameter, W.T : Wall Thickness *3. Direction/Type/Orientation - L : Longitudinal Strip(Pipe Body, L90), T : Transverse Strip(Pipe Body, T180 & Seam weld, W), F : Full Size Longitudinal, Size - 38.1mm(O.D 170mm above) 25.4mm(O.D 60.3 ~ 170mm), 19.1mm(O.D 50mm and below), Full Size(O.D 27mm and below)

*4. Tensile Test - TS : Tensile Strength, YS : Yield Strength, YR : Yield Ratio, EL : Elongation, WTS : Weld Tensile Strength, Gauge Length : 2 inch, Y.P Method 0.5% Underload

*5. H : Heat Analysis, P : Product Analysis *6. -2 : x1/100, -3 : x1/100, -4 : x1/100, -5 : x1/100,000, Tr : Trace *7. B : Base Metal W : Weld Line H : Heat Affected Zone SA : Shear Area

*8. Specimen Size - A : 10x10mm, B : 10x2.5mm, C : 10x6.6mm, D : 10x5.0mm, E : 10x3.3mm, Direction : Longitudinal *9. T.P : Test Pressure, H.T : Holding Time *10. Heat Treatment : Seam Normalizing

*11. WZC : Weight of Zinc Coating, CST : Copper Sulphate Test *12. TPI : Threads per inch, ETL : Effective length of threads *13. NDT : UT or ECT.

본 제품은 관련 규격이 정한 시험 및 검사에 합격하였음을 증명합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT THE PRODUCT HAS BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED OR INSPECTED, OR BOTH, IN ACCORDANCE WITH THIS STANDARD AND HAS BEEN FOUND TO MEET THE REQUIREMENTS. THIS CERTIFICATE IS ISSUED ACCORDING TO EN 10204 3.1 (ISO 10474 3.1)

관측, Deugsang
MANAGER OF Q.A TEAM

原本對照單



INSPECTION CERTIFICATE



증명서번호
CERTIFICATE No. : 250226-0044

제조 번호
MANUFACTURED No. : 11-2025-02-0114

공급자
SUPPLIER : (주)휴스틸

수요자
CUSTOMER : (주)휴스틸 유통영업팀

주식회사 휴스틸
HUSTEEL Co., Ltd.

Head Office
Shinan B/D 14/15F, 512 Teheran-Ro,
Gangnam-Gu, Seoul, Korea

Dangjin Plant
131, Bugokgongdan-Ro, Songak-Eup,
Dangjin-Si, Chungcheongnam-Do, Korea

P/O No. :
L/C No. :
발급 일자
ISSUED DATE : 2025.06.02
제품명
COMMODITY : E.R.W STEEL PIPE
제품 규격
KS D 3562 SPPS-250
SPECIFICATION : JIS G 3454 STPG-370

NO.	BLANK	수량 QUAN- TITY	관종 TYPE	호칭경 NOMINAL SIZE	주문치수 ORDER SIZE			중량 WEIGHT	인장시험 TENSILE TEST				화학성분 CHEMICAL COMPOSITION(%)																		
					O.D mm	W.T mm	LENGTH mm		DIR.	TS N/mm ²	YS N/mm ²	EL %	YR %	WTS N/mm ²	DIV	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	Ti	B	CEQ	PCM	
10		1	BPEB	200A	216.3	12.70	6,000	63.80	L	473	407	44	86		H	18	1	79	8	7											
11		1	BPEB	250A	267.4	15.10	6,000	93.90	L	500	449	42	90		H	18	1	74	14	4											
BLANK																															
NO.	HYDROSTATIC TEST		HEAT TREATMENT	ZINC COATING TEST	THREADS		HARDNESS TEST	IMPACT TEST		*13 N · D · T (UT or ECT)	FLATTENING OR BEND TEST	VISUAL & DIMENSION	METALLOGRAPHIC TEST	RESIDUAL MAGNETISM																	
	T.P	H.T			RESULT	WZC		CST	ETL						HV	Energy Ind, J	SIZE #8	FLANGE TEST	GOOD	GOOD	GOOD										
10			*10	960																											
11				960																											
*1. Type of Pipe Ends														*2. O.D : Outside Diameter, W.T : Wall Thickness *3. Direction/Type/Orientation - L : Longitudinal Strip(Pipe Body, L90), T : Transverse Strip(Pipe Body, T180 & Seam weld, W), F : Full Size Longitudinal, Size - 38.1mm(O.D 170mm above), 25.4mm(O.D 60.3 ~ 170mm), 19.1mm(O.D 50mm and below), Full Size(O.D 27.2mm and below)																	
N O T E	BPE	Black Plain Ends	GPE	Galvanized Plain Ends	*4. Tensile Test : TS Tensile Strength, YS : Yield Strength, YR : Yield Ratio, EL : Elongation, WTS : Weld Tensile Strength, Gauge Length : 2 inch, Y.P Method 0.5% Underload																										
	BPEB	BPE Bevelled	GPEB	GPE Bevelled	*5. H : Heat Analysis, P : Product Analysis *6. -2 : x1/100, -3 : x1/1000, -4 : x1/10000, -5 : x1/100000, Tr : Trace *7. B : Base Metal W : Weld Line H : Heat Affected Zone SA : Shear Area																										
	BTE	Black Threaded Ends	GTE	Galvanized Threaded Ends	*8. Specimen Size - A : 10x10mm, B : 10x6.5mm, C : 10x6.5mm, D : 10x3.3mm, E : 10x3.3mm, F : 10x3.3mm, G : 10x3.3mm, H : 10x3.3mm, I : 10x3.3mm, J : 10x3.3mm, K : 10x3.3mm, L : 10x3.3mm, M : 10x3.3mm, N : 10x3.3mm, O : 10x3.3mm, P : 10x3.3mm, Q : 10x3.3mm, R : 10x3.3mm, S : 10x3.3mm, T : 10x3.3mm, U : 10x3.3mm, V : 10x3.3mm, W : 10x3.3mm, X : 10x3.3mm, Y : 10x3.3mm, Z : 10x3.3mm																										
	BTC	Black Threaded & Coupled	GTC	Galvanized Threaded & Coupled	*9. T.P : Test Pressure, H.T : Holding Time *10. Heat Treatment : Seam Normalizing *11. WZC : Weight of Zinc Coating, CST : Copper Sulphate Test *12. TPI : Threads per inch, ETL : Effective length of threads *13. NDT UT or ECT, *14. Tensile Test : TS Tensile Strength, YS : Yield Strength, YR : Yield Ratio, EL : Elongation, WTS : Weld Tensile Strength, Gauge Length : 2 inch, Y.P Method 0.5% Underload																										
SURVEYOR				WE HEREBY CERTIFY THAT THE PRODUCT HAS BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED OR INSPECTED, OR BOTH, IN ACCORDANCE WITH THIS STANDARD AND HAS BEEN FOUND TO MEET THE REQUIREMENTS. THIS CERTIFICATE IS ISSUED ACCORDING TO EN 10204 3.1 (ISO 10474 3.1)														Kwak, Deungsang MANAGER OF Q.A TEAM													

原本對照筆



인증번호 : 제 99-0657 호

Certificate



제 품 인 증 서

- 1. 제 조 업 체 명 : (주)휴스틸
- 2. 대 표 자 명 : 박훈
- 3. 공 장 소 재 지 : 충남 당진시 송악읍 부곡공단로 131
- 4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 연료 가스 배관용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3631
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
SPPG 210 : :300이하 '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2024 년 06 월 19 일



한국표준협회



- 1. 최초 인증일 : 1999-06-11
- 2. 차기심사 완료기한 : 2027-05-09
- 3. 최종 변경일 : 2024-06-19 정기 심사 합격

※ 차기심사 완료기한은 KS인증서 반납이 아닌 인증서 갱신 필요에 관련한 내용입니다.
당사는 완료기한이 지난 인증서에 대해 빠르게 갱신작업을 진행하고 있으며 필요시
당사 제품을 납품한 대리점 또는 본사로 문의주시면 최선을 다하겠습니다.

原本對照筆





인증번호 : 제 99-0660 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : (주)휴스틸
2. 대 표 자 명 : 박훈, 윤형원
3. 공 장 소 재 지 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로150
4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 연료 가스 배관용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3631
 - 다. 종류 등급 호칭 또는 모델 :
SPPG210:200A~600A '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2025 년 08 월 13 일



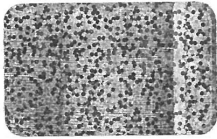
한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 1999-06-11
2. 차기심사 완료기한 : 2028-07-21
3. 최종 변경일 : 2025-08-13 정기 심사 합격

原本對照筆





BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (02)2164-0011 FAX (02)2634-1008

성적서번호 : TAK-2025-035117

접 수 일 자 : 2025년 03월 04일

대 표 자 : 박훈

시험완료일자 : 2025년 03월 20일

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 서울 강남구 테헤란로 512(대치동,신안빌딩 14층)

시 료 명 : 연료가스 배관용 탄소강관 (KS D 3631, 165.2mm X 4.85t)

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	388	KS B 0802:2003
항복강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	317	KS B 0802:2003
연신율	%	-	37	KS B 0802:2003
편평시험	-	-	이상없음	KS D 3631:2020
수압시험 [3 MPa × 5 s : 누수유무]	-	-	이상없음	KS D 3631 : 2020
초음파탐상시험	-	-	첨부참조	KS D 3631 : 2020
C	%	-	0.08	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.01	KS D 1652:2022
Mn	%	-	0.39	KS D 1652:2022
P	%	-	0.009	KS D 1652:2022
S	%	-	0.008	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 12B호 시험편)
- 편평시험 (편평사이 거리(H) = %D)
- 초음파탐상시험(KS D 0250 : 2001 준용)
- 첨부성적서(초음파탐상시험: 2 Page)
- 용 도 : 품질관리용

- 다음 페이지 -

Seon Jungyu

작성자 : 전준규

Tel : 02-2092-3639

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2025년 03월 20일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 2

KTR KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE

KTR OP P09 F01 02(01)



A4(210 X 297)

原本對照筆



[illegible]

[illegible]

PAGE: 2 / 2





인증번호 : 제 2822 호

Certificate



제품인증서

1. 제조업체명 : (주)휴스틸
2. 대표자명 : 박훈
3. 공장소재지 : 충남 당진시 송악읍 부곡공단로 131
4. 인증제품 :
 - 가. 표준명 : 일반 구조용 탄소 강관
 - 나. 표준번호 : KS D 3566
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :

SGT275:21.7~318.5mm, SGT355:21.7~318.5mm
SGT410:21.7~318.5mm;SGT450: 318.5mm이하 '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2024 년 06 월 19 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 1982-10-16
2. 차기심사 완료기한 : 2027-05-09
3. 최종 변경일 : 2024-06-19 정기 심사 합격

※ 차기심사 완료기한은 KS인증서 반납이 아닌 인증서 갱신 필요에 관련한 내용입니다.
당사는 완료기한이 지난 인증서에 대해 빠르게 갱신작업을 진행하고 있으며 필요시
당사 제품을 납품한 대리점 또는 본사로 문의주시면 최선을 다하겠습니다.

原本對照





인증번호 : 제 95-08-004 호

Certificate



제 품 인 증 서

- 1. 제 조 업 체 명 : (주)휴스틸
- 2. 대 표 자 명 : 박훈, 윤형원
- 3. 공 장 소 재 지 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로150
- 4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 일반 구조용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3566
 - 다. 종류 등급 호칭 또는 모델 :
SGT275:609.6mm이하;SGT355:609.6mm이하
SGT410:609.6mm이하,SGT450:609.6mm이하 '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2025 년 08 월 13 일



한국표준협회



- 1. 최초 인증일 : 1995-08-18
- 2. 차기심사 완료기한 : 2028-07-21
- 3. 최종 변경일 : 2025-08-13 정기 심사 합격

原本對照筆





BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (02)2164-0011 FAX (02)2634-1008

성적서번호 : TAK-2025-035119

접 수 일 자 : 2025년 03월 04일

대 표 자 : 박훈

시험완료일자 : 2025년 03월 18일

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 서울 강남구 테헤란로 512(대치동,신안빌딩 14층)

시 료 명 : 일반구조용강관 (KS D 3566, SGT275, 114.3mm X 10.5t)

시 험 결 과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	517	KS B 0802:2003
항복강도(0.2 % offset)	N/mm ²	-	491	KS B 0802:2003
연신율	%	-	31	KS B 0802:2003
편평시험	-	-	이상없음	KS D 3566:2018
C	%	-	0.13	KS D 1652:2022
P	%	-	0.008	KS D 1652:2022
S	%	-	0.002	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 12B호 시험편)

- 편평시험 (평판사이 거리(H) = %D)

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Jeon Jungyu

작성자 : 전준규

Tel : 02-2092-3639

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 03월 18일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 1

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)

KTR KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE

KTR-OP-P09-F01-02(01)

A4(210 X 297)

原本對照筆



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

TEL (02)2164-0011 FAX (02)2634-1008

성적서번호 : TAK-2025-035120

접 수 일 자 : 2025년 03월 04일

대 표 자 : 박훈

시험완료일자 : 2025년 03월 18일

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 서울 강남구 테헤란로 512(대치동,신안빌딩 14층)

시 료 명 : 일반구조용강관 (KS D 3566, SGT355, 267.4mm X 7.5t)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	543	KS B 0802:2003
항복강도(0.2 % offset)	N/mm ²	-	440	KS B 0802:2003
연신율	%	-	35	KS B 0802:2003
편평시험	-	-	이상없음	KS D 3566:2018
C	%	-	0.15	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.01	KS D 1652:2022
Mn	%	-	0.95	KS D 1652:2022
P	%	-	0.012	KS D 1652:2022
S	%	-	0.004	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 12C호 시험편)

- 편평시험 (평판사이 거리(H) = ⅓D)

- 용 도 : 품질관리용

- 끝 -

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인으 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Jeon Jungyu

작성자 : 전준규

Tel : 02-2092-3639

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2025년 03월 18일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 1

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)

原本對照筆





인증번호 : 제 24-0162 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : (주)휴스틸
2. 대 표 자 명 : 박훈
3. 공 장 소 재 지 : 충남 당진시 송악읍 부곡공단로 131
4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 건축 구조용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3632
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
SNT275E267.4 mm 이하
SNT355E267.4 mm 이하 '골'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2024 년 06 월 19 일



한국표준협회



1. 최초 인증일 : 2024-06-19
2. 차기심사 완료기한 : 2027-06-18
3. 최종 변경일 : 2024-06-19 인증기관 변경 합격

※ 차기심사 완료기한은 KS인증서 반납이 아닌 인증서 갱신 필요에 관련한 내용입니다.
당사는 완료기한이 지난 인증서에 대해 빠르게 갱신작업을 진행하고 있으며 필요시
당사 제품을 납품한 대리점 또는 본사로 문의주시면 최선을 다하겠습니다.

原本對照筆



인증번호 : 제 95-08-005 호

Certificate



제 품 인 증 서

- 1. 제 조 업 체 명 : (주)휴스틸
- 2. 대 표 자 명 : 박훈, 윤형원
- 3. 공 장 소 재 지 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로150
- 4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 일반 구조용 각형 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3568
 - 다. 종 류 등 급 호 칭 또는 모 델 :
 - SRT275: 350X350 이하;SRT355
 - SRT355: 350X350 이하
 - SRT410: 300X300 이하,SRT450: 300X300 이하 '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2025 년 08 월 13 일



한국표준협회장



- 1. 최초 인증일 : 1995-08-18
- 2. 차기심사 완료기한 : 2028-07-21
- 3. 최종 변경일 : 2025-08-13 정기 심사 합격

原本對照筆





인증번호 : 제 95-08-006 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : (주)휴스틸
2. 대 표 자 명 : 박훈, 윤형원
3. 공 장 소 재 지 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로150
4. 인 증 제 품 :

가. 표 준 명 : 강관 말뚝

나. 표 준 번 호 : KS F 4602

다. 종 류 등 급 호 칭 또 는 모 델 :

STP 275 : (318.5mm~609.6mm)

STP 275S : 406.4~609.6mm

STP 355 : (318.5mm~609.6mm)

STP 355S : 406.4~609.6mm

STP 450S : 406.4~609.6mm

STP 450 : 406.4~609.6mm '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2025 년 08 월 13 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 1995-08-18
2. 차기심사 완료기한 : 2028-07-21
3. 최종 변경일 : 2025-08-13 정기 심사 합격

原本對照筆



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 57765 전라남도 광양시 광양읍 세풍산단1로 89(세풍일반산업단지내)

TEL (062)956-7071 FAX (062)956-7074

성적서번호 : TAK-2025-020636

접 수 일 자 : 2025년 02월 06일

대 표 자 : 박훈

시험완료일자 : 2025년 02월 18일

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로 150

시 료 명 : 금속시험판[KS F 4602(STP275) 406.4 X 9.0T]

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	454	KS B 0802:2003
항복강도(0.2 % offset)	N/mm ²	-	294	KS B 0802:2003
연신율	%	-	38	KS B 0802:2003
용접부 인장강도	N/mm ²	-	469	KS B ISO 4136:2012(*)
편평시험	-	-	이상없음	KS F 4602:2024
C	%	-	0.18	KS D 1652:2022
P	%	-	0.017	KS D 1652:2022
S	%	-	0.021	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 5호 시험편)

- 용접부 시험편방향 : Transverse

* 파단형태, 파단부위 : Ductile, 모재부

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Moon Seong Hyeon

작성자 : 문성현

Tel : 061-750-8728

Jung Jungsul

기술책임자 : 정정설

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 02월 18일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

재발행발급일자: 2025년 02월 18일

Page : 1 of 1





BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 57765 전라남도 광양시 광양읍 세풍산단1로 89(세풍일반산업단지내)

TEL (062)956-7071 FAX (062)956-7074

성적서번호 : TAK-2025-020637

접 수 일 자 : 2025년 02월 06일

대 표 자 : 박훈

시험완료일자 : 2025년 02월 19일

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로 150

시 료 명 : 금속시편[KS F 4602(STP275) 406.4 X 12.0T]

시 험 결 과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	450	KS B 0802:2003
항복강도(0.2 % offset)	N/mm ²	-	320	KS B 0802:2003
연신율	%	-	39	KS B 0802:2003
용접부 인장강도	N/mm ²	-	479	KS B ISO 4136:2012(*)
편평시험	-	-	이상없음	KS F 4602:2024
C	%	-	0.17	KS D 1652:2022
P	%	-	0.009	KS D 1652:2022
S	%	-	0.014	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 5호 시험편)

- 용접부 시험편방향 : Transverse

* 파단형태, 파단부위 : Ductile, 모재부

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인으 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Moon Seong Hyeon

작성자 : 문성현

Tel : 061-750-8728

Jung Jungsul

기술책임자 : 정정설

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 02월 19일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

재발행발급일자:2025년 02월 19일

Page : 1 of 1

原本對照筆



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 57765 전라남도 광양시 광양읍 세풍산단1로 89(세풍일반산업단지내)

TEL (062)956-7071 FAX (062)956-7074

성적서번호 : TAK-2025-020638

접 수 일 자 : 2025년 02월 06일

대 표 자 : 박훈

시험완료일자 : 2025년 02월 18일

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로 150

시 료 명 : 금속시험[KS F 4602(STP275) 508.0 X 9.0T]

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	457	KS B 0802:2003
항복강도(0.2 % offset)	N/mm ²	-	299	KS B 0802:2003
연신율	%	-	39	KS B 0802:2003
용접부 인장강도	N/mm ²	-	470	KS B ISO 4136:2012(*)
편평시험	-	-	이상없음	KS F 4602:2024
C	%	-	0.18	KS D 1652:2022
P	%	-	0.017	KS D 1652:2022
S	%	-	0.021	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 5호 시험편)

- 용접부 시험편방향 : Transverse

* 파단형태, 파단부위 : Ductile, 모재부

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Moon Seong Hyeon

작성자 : 문성현

Tel : 061-750-8728

Jung Jungsul

기술책임자 : 정정설

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 02월 18일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

재발행발급일자:2025년 02월 18일

Page : 1 of 1

原本對照筆





BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 57765 전라남도 광양시 광양읍 세풍산단1로 89(세풍일반산업단지내)

TEL (062)956-7071 FAX (062)956-7074

성적서번호 : TAK-2025-020639

접 수 일 자 : 2025년 02월 06일

대 표 자 : 박훈

시험완료일자 : 2025년 02월 19일

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로 150

시 료 명 : 금속시편[KS F 4602(STP275) 508.0 X 12.0T]

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	449	KS B 0802:2003
항복강도(0.2 % offset)	N/mm ²	-	319	KS B 0802:2003
연신율	%	-	40	KS B 0802:2003
용접부 인장강도	N/mm ²	-	482	KS B ISO 4136:2012(*)
편평시험	-	-	이상없음	KS F 4602:2024
C	%	-	0.17	KS D 1652:2022
P	%	-	0.008	KS D 1652:2022
S	%	-	0.014	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 5호 시험편)

- 용접부 시험편방향 : Transverse

* 파단형태, 파단부위 : Ductile, 모재부

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인으 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Moon Seong Hyeon

작성자 : 문성현

Tel : 061-750-8728

Jung Jungsul

기술책임자 : 정정설

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2025년 02월 19일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

재발행발급일자:2025년 02월 19일

Page : 1 of 1

原本對照筆





BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 57765 전라남도 광양시 광양읍 세풍산단1로 89(세풍일반산업단지내)

TEL (062)956-7071 FAX (062)956-7074

성적서번호 : TAK-2025-020640

접 수 일 자 : 2025년 02월 06일

대 표 자 : 박훈

시험완료일자 : 2025년 02월 18일

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로 150

시 료 명 : 금속시험[KS F 4602(STP275) 609.6 X 9.0T]

시험 결과

시험항목	단위	시험구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	454	KS B 0802:2003
항복강도(0.2 % offset)	N/mm ²	-	291	KS B 0802:2003
연신율	%	-	40	KS B 0802:2003
용접부 인장강도	N/mm ²	-	471	KS B ISO 4136:2012(*)
편평시험	-	-	이상없음	KS F 4602:2024
C	%	-	0.18	KS D 1652:2022
P	%	-	0.018	KS D 1652:2022
S	%	-	0.020	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 5호 시험편)

- 용접부 시험편방향 : Transverse

* 파단형태, 파단부위 : Ductile, 모재부

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Moon Seong Hyeon

작성자 : 문성현

Tel : 061-750-8728

Jung Jungsul

기술책임자 : 정정설

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2025년 02월 18일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

재발행발급일자:2025년 02월 18일

Page : 1 of 1

原本對照筆





BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

우 57765 전라남도 광양시 광양읍 세풍산단1로 89(세풍일반산업단지내)

TEL (062)956-7071 FAX (062)956-7074

성적서번호 : TAK-2025-020641

접 수 일 자 : 2025년 02월 06일

대 표 자 : 박훈

시험완료일자 : 2025년 02월 19일

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 전라남도 영암군 삼호읍 대불산단3로 150

시 료 명 : 금속시험[KS F 4602(STP275) 609.6 X 12.0T]

시험결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²	-	451	KS B 0802:2003
항복강도(0.2 % offset)	N/mm ²	-	333	KS B 0802:2003
연신율	%	-	36	KS B 0802:2003
용접부 인장강도	N/mm ²	-	481	KS B ISO 4136:2012(*)
편평시험	-	-	이상없음	KS F 4602:2024
C	%	-	0.17	KS D 1652:2022
P	%	-	0.008	KS D 1652:2022
S	%	-	0.015	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 5호 시험편)

- 용접부 시험편방향 : Transverse

* 파단형태, 파단부위 : Ductile, 모재부

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

Moon Seong Hyeon

작성자 : 문성현

Tel : 061-750-8728

Jung Jungsul

기술책임자 : 정정설

Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 02월 19일

KTR 한국화학융합시험연구원



위변조 확인용 QR code

재발행발급일자: 2025년 02월 19일

Page : 1 of 1





인증번호 : 제 97 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : (주)휴스틸
2. 대 표 자 명 : 박훈
3. 공 장 소 재 지 : 충남 당진시 송악읍 부곡공단로 131
4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 강제 전선관
 - 나. 표 준 번 호 : KS C 8401
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
용융아연도금 후강전선관 G104이하 '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2024 년 06 월 19 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 1965-02-10
2. 차기심사 완료기한 : 2027-05-09
3. 최종 변경일 : 2024-06-19 정기 심사 합격

※ 차기심사 완료기한은 KS인증서 반납이 아닌 인증서 갱신 필요에 관련한 내용입니다.
당사는 완료기한이 지난 인증서에 대해 빠르게 갱신작업을 진행하고 있으며 필요시
당사 제품을 납품한 대리점 또는 본사로 문의주시면 최선을 다하겠습니다.

原本對照筆



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD



TEST REPORT

우 13810 경기도 과천시 교육원로 98(중앙동)

성적서번호 : TAK-2025-035118

대 표 자 : 박훈

업 체 명 : (주)휴스틸

주 소 : 서울 강남구 테헤란로 512(대치동,신안빌딩 14층)

시 료 명 : 강제 전선관 (KS C 8401, G28)

TEL (02)2164-0011 FAX (02)2634-1008

접 수 일 자 : 2025년 03월 04일

시험완료일자 : 2025년 03월 18일

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장 강도	N/mm ²	-	376	KS B 0802:2003
항복 강도(0.2% offset)	N/mm ²	-	337	KS B 0802:2003
연신율	%	-	47	KS B 0802:2003
굽힘성	-	-	이상없음	KS C 8401 : 2016
아연부착량	g/m ²	-	515	KS D 0201:2016
황산구리 시험(3회)	-	-	이상없음	KS D 0201:2016
C	%	-	0.07	KS D 1652:2022
Si	%	-	0.01	KS D 1652:2022
Mn	%	-	0.14	KS D 1652:2022
P	%	-	0.011	KS D 1652:2022
S	%	-	0.006	KS D 1652:2022

- 인장시험 (KS B 0801 : 11호 시험편)
- 아연부착량 (간접법 : 삼염화안티몬액)

- 용 도 : 품질관리용

- 다음 페이지 -

Chae Junho

작성자 : 채준호
Tel : 02-2092-3636

Oh Donghyun

기술책임자 : 오동현
Tel : 1577-0091(ARS ①-④)

2025년 03월 18일

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 2

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)

아연 도금관 보관 및 취급 주의사항

■ 백청 (White Rust)

- 아연 도금관은 빗물 등 수분과 접촉할 경우 제품 표면에 흰색의 아연 백청이 발생 될 수 있습니다.
- 여름 장마철의 경우 잦은 비와 높은 습도로 백청이 쉽게 발생되며, 백청 최소화를 위해서는 보관 및 취급에 주의 하시기 바랍니다.

■ 보관 및 취급 방법

- 제품 보관시 제품의 통기성 확보가 가장 중요 합니다.
 - 제품은 바람이 잘 통하는 실내에 보관하시기 바랍니다.
 - 부득이 옥외 보관할 경우 각목 등으로 지상에서 충분히 띄운 후 적재하시기 바랍니다.
 - 비가 올 경우 복포 하여 빗물을 차단해 주시고, 비가 그친 후 신속히 복포를 제거 하여건조 시켜 주시기 바랍니다.
- 배관 설치 완료 후에도 수분과 접촉되지 않도록 관리해 주십시오.
- 이미 백청이 발생되었다면 무리하게 제거하지 마시기 바랍니다.
 - 백청은 화학적으로는 안정화된 조직으로, 제품사용 목적상 특별한 문제가 발생되지는 않습니다.
 - 미관상 제거해야할 경우 공사 완료 후 제거하시고, 이후 수분 차단 및 통기성을 충분히 확보 하여 주시기 바랍니다.
 - 백청은 제거를 하더라도, 쉽게 재발될 수 있으므로 무리한 백청 제거는 아연 도금층을 소모하는 결과만 발생할 수 있습니다.

사용시 주의사항

- 용도에 맞지 않는 제품을 사용할 경우 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.
카탈로그상의 제품 규격 및 용도, 참조, 용도 전용시에는 당사에 문의하시기 바랍니다.
- 연료가스관, 송유관, 상수도관의 매설 배관시 반드시 외면 또는 내면에 적절한 방식코팅을 하지 않으면 부식에 의한 제품손상 등의 사고가 발생할 수 있습니다.
- 음용수 배관용으로 제조되지 않은 제품을 음용수 배관용으로 사용하면 부식물로 인해 인체에 유해합니다.
- 전류가 흐르는 인접장소에 시공시 적절한 방식처리를 하지 않으면 전식(전기에 의한 부식)으로 인한 제품손상으로 사고가 발생할 수 있습니다.
- 제품이 화학약품이나 산성(흑, 백관) 알칼리성(백관) 등의 용액에 접촉되면 급격한 부식이 발생합니다.
- 과도한 인발, 확관, 벤딩 등의 2차 가공은 제품 손상을 초래할 수 있습니다.
- 용융아연 도금 강관의 과도한 벤딩 작업시 아연 도금층이 박리될 수 있습니다.
- 부식이 발생될 우려가 높은 환경에서 사용시 내부식성 강관 또는 피복강관을 사용하시기 바랍니다.
- 전력선 부근에서 파이프 등의 장척물을 취급시 전력선에 근접되지 않도록 하십시오.
- 사용된 환경에 따라 정기점검 및 교체시기를 확인하여 사용하시기 바랍니다.
- 사용 전 관내면에 이물질의 유무를 확인 후 사용하시기 바랍니다.

취급시 주의사항

- 제품 취급은 2인 이상이 하며, 주의사항 숙지 후 작업에 임하여야 합니다.
- 제품 운송시 차량에 견고하게 결속하지 않으면 제품이 이탈 및 낙하되어 사고가 발생할 수 있습니다.
- 차량결속 해체 전 제품 균형 상태를 확인하고, 낙하 위험이 없는지 확인하여 적절한 방법 (예:기중기 등)으로 제품을 고정한 후 해체 작업을 진행하십시오.
- 제품 위에는 올라가지 마십시오. 제품 표면은 미끄러울 수 있어 낙상 사고 위험이 있으며, 제품이 움직여 끼임 사고가 발생할 수 있습니다.
- 기중기 등 이송 장치로 제품 이동시 급조작하면 제품이 흔들려 사고가 발생할 수 있습니다.
지게차 등 제품 이동시 급회전, 급제동을 하면 제품이 흔들려 사고가 발생할 수 있습니다.
- 운송시 우수, 해수, 수분 접촉 및 화학약품 등에 노출시 심한 녹이 발생할 수 있습니다.
- 과적하면 과속, 급제동 또는 회전시 제품 낙하 및 차량 전복 위험이 있습니다.
- 제품 밑으로 절대 들어가지 마시고 제품 주변에서 안전거리를 유지하여 작업 하십시오.
제품 운반시 규격에 맞지 않거나 손상된 로프를 사용하면 로프가 끊어져 제품 낙하로 사고가 발생할 수 있습니다.
- 제품 취급시 안전보호구(안전화, 안전모 등)를 착용하지 않으면 안전사고가 발생할 수 있습니다.
- 옥외 또는 야적시 포장을 씌워 보관하지 않으면 제품이 더 손상됩니다.
- 제품 보관시 제품 수평상태를 유지하여 보관하여 주시고 양끝에 구름방지 받침목을 설치하지 않으면 제품의 이탈로 사고가 발생할 수 있습니다.
- 제품을 고단으로 쌓거나 불안정한 상태로 적재하면 제품이 떨어져 사고가 발생할 수 있습니다.
- 화학약품, 습기 및 염분이 과다한 지역에서 보관 또는 운송 시 급격한 부식 발생으로 제품이 손상됩니다.
- 제품 적재시 하중으로 인한 파손이 되지 않도록 적재 보관하십시오.
- 아연 도금관은 빗물 등 수분과 접촉할 경우 제품 표면에 흰색의 아연 백청이 발생할 수 있습니다. 보관 및 취급 주의 바랍니다.
- 아연 도금관은 통풍이 잘 되는 실내에 보관해 주시기 바랍니다. 옥외 보관할 경우, 각목 등으로 지상에서 충분히 띄운 후 적재하고 비가 올 경우, 복포하여 빗물을 차단하고 비가 그치면 복포를 제거하여 습기를 건조시켜 주시기 바랍니다.

철강기호 개요설명

1) KS KS는 한국산업규격의 산업표준화법에 의거 산업표준 심의회를 거쳐 정부가 제정한 국가 규격이며 최소 5년마다 규격의 적합여부를 심의하여 개정, 확인, 폐지 등을 결정한다. 한국산업규격에 의한 제품에 품질 및, 가공기술보증을 위하여 KS마크 표시제도를 채택하고 있다.

• 부문기호 영문자

A	B	C	D	E	F	G	H	V	W
기본	기계	기계	금속	광산	토건	일용품	식료품	조선	항공

• 금속부문 규격번호

D0XXX	D20XX	D3XXX	D4XXX	D9XXX
금속일반	분석	강재	주강 및 주철	기타

• 규격의 예

KS 표시 지정품목	부문기호	규격번호	제정 또는 최종 개정	규격명
Ⓚ	D	3507-85	배관용	탄소강관

2) ASTM ASTM은 미국재료시험협회(American Society For Testing Materials)의 약칭으로 미국에서의 모든 재료 및 시험방법에 관한 조사 연구와 그 표준화를 시행하고 있다.

• 부문기호 영문자

A	B	D	E
철강	비철금속	기타재료	시험관계

대리점 현황

서울·경기·인천

- (주)대양철강 02)2236-8851
- (주)미광티앤에스 02)474-4900
- 세계철강(주) 02)892-3303
- (주)세진에이치앤시 02)497-6600
- 원일철강(주) 02)853-1414
- (주)월드스틸파이프 02)893-3040~1
- (주)찬호철강 02)2654-0005
- (주)혜전상사 02)764-4959
- (주)삼영피에이씨 02)2671-4567
- (주)금성철재 031)569-8060
- (주)명인스틸 031)689-5763
- (주)스틸원 031)464-2922
- (주)우성철강 031)451-3383
- 조원철강(주) 031)458-6604
- 조일철강(주) 031)548-1280
- (주)형제파이프 031)8041-7756
- (주)경인아세아벤드 032)589-1337

대구·경북

- (주)삼일철강 053)356-1331
- (주)배관제일 053)584-4641
- (주)스틸앤스틸러스 053)384-2022
- 경배스틸 053)381-2650

대전·충청

- 대한파이프(주) 042)631-5400
- (주)명천철강 042)634-4607

부산·울산·경남

- (주)태양금속 051)314-1650~8
- (주)삼일에스티 051)311-1597
- (주)삼성철강 055)248-0117
- (주)피엔스틸 052)273-5390
- 삼화철강 055)642-9600
- (주)두원하이스틸 055)345-3613
- (주)지산금속 055)325-0807

광주·호남

- (주)에스알철강 062)959-4411
- (주)신라금속 062)367-4111
- (주)제이스틸 061)464-4925
- (주)유테크 061)692-9600~1

| 온라인 브로슈어 (PDF 파일 다운로드 링크)



탄소강관 통합본
(카탈로그 & 승인원)



스테인리스 통합본
(카탈로그 & 승인원)



시국세 증명서
(매월 업데이트)



보유 인증서
(KS, JIS 외)

행복하고 편안한 미래를 만드는 기업, 휴스틸



1967년 창립 이래, 휴스틸은 국내 대표 강관기업으로써
우리 산업의 기틀을 마련하는 주춧돌 역할을 충실히 해내고 있습니다.

국내 최초로 최첨단 조관설비인 FFX-Mill과 초후육관 설비를 도입하는 등 강관제조분야에서
그 전문성과 독창성을 인정받고 있으며, 특히 고강도·내부식성 강관 제조에서는 명실상부하게
최고의 기업으로 평가받고 있습니다.

휴스틸은 당진공장과 대불공장의 ERW 100만톤과 대구공장의 STS 4만톤에,
2025년 준공된 신규공장인 군산공장의 SAW 16.5만톤과 2026년 준공된
미국공장의 ERW 7.2만톤 증설을 통해 연간 약 128만톤의 생산능력을 보유한
글로벌 종합강관사로 거듭납니다.



본 사 | 서울특별시 강남구 테헤란로 512 신안빌딩 14/15층
Tel : 02-828-9000(代) Fax : 02-828-9100

미국 판매 법인 | **Husteel USA, Inc.** 2222 Greenhouse Rd, Suite 500, Houston, TX 77084
Tel : +1-281-497-6786 Fax : +1-281-497-6781

미국 생산 법인 | **Husteel AMERICA, Inc.** 12720 Cole Dr, Cleveland TX 77328
Tel : +1-281-497-6786 Fax : +1-281-497-6781

캐나다 법인 | **Husteel CANADA Co. Ltd.** #203-409 Granville St,
Vancouver, B.C., V6C 1T2, Canada
Tel : +1-778-737-6833 Fax : +1-778-737-6834



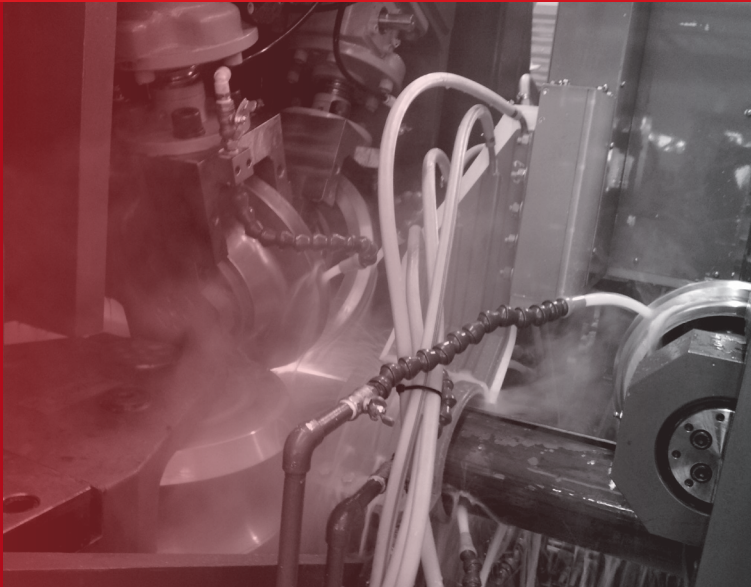
최고의 가치를 창출하여 고객만족의 극대화를 추구하는
21세기 풍요로운 미래를 열어가는 기업!



SHINAN 신안그룹
www.shinan.co.kr

레저부문 | 신안CC, 리베라CC, 그린힐CC, 에버리스 골프리조트, 웰리힐리CC, 웰리힐리파크, 신안스포츠클럽 제조부문 | (주)휴스틸, (주)신안코스메틱, 씨엔티85(주)
호텔부문 | 호텔리베라 청담, 호텔 리베라 거제, 호텔 리베라 아노블리 건설부문 | 신안종합건설, (주)신안, (주)코지하우스, (주)프레빌
금융부문 | (주)바로저축은행, 바로자산운용(주), (주)그린씨엔에프, 신안캐피탈(주) 서비스부문 | SWM(주), (주)SWM인터내셔널 공익부문 | 재단법인 순석장학재단

STEEL PIPES&TUBES



주식회사 휴스틸
HUSTEEL

www.husteel.com

· 본 사	T (02)828-9000(代)	F (02)828-9100	서울특별시 강남구 테헤란로 512(대치동)신안빌딩 14/15층	06179
· 당 진 공 장	T (041)350-8114	F (041)357-4625	충청남도 당진시 송악읍 부곡공단로 131	31721
· 대 불 공 장	T (061)460-1114	F (061)460-1119	전라남도 영암군 삼호읍 대불산단 3로 150	58452
· 대 구 공 장	T (070)4351-7093	F (070)4032-2322	대구광역시 달성군 구지면 달성2차 2로 38	43013
· 군 산 공 장	T (063)730-9000	F (063)730-9099	전라북도 군산시 군산산단로 49(비응도동)	54003
· 의 왕 물 류 센 터	T (031)453-6694	F (031)453-6696	경기도 의왕시 경수대로 335(오전동)	16072
· 부 산 영 업 소	T (055)338-5411~6	F (055)338-5417	경상남도 김해시 김해대로 2611번길 14(안동)	50932
· 대 구 영 업 소	T (053)381-5881~4	F (053)381-5885	대구광역시 북구 검단공단로 98(검단동)	41508
· 호 남 영 업 소	T (062)955-6522	F (062)955-6319	광주광역시 광산구 용아로 693(오선동)	62216